

令和2年1月17日公告

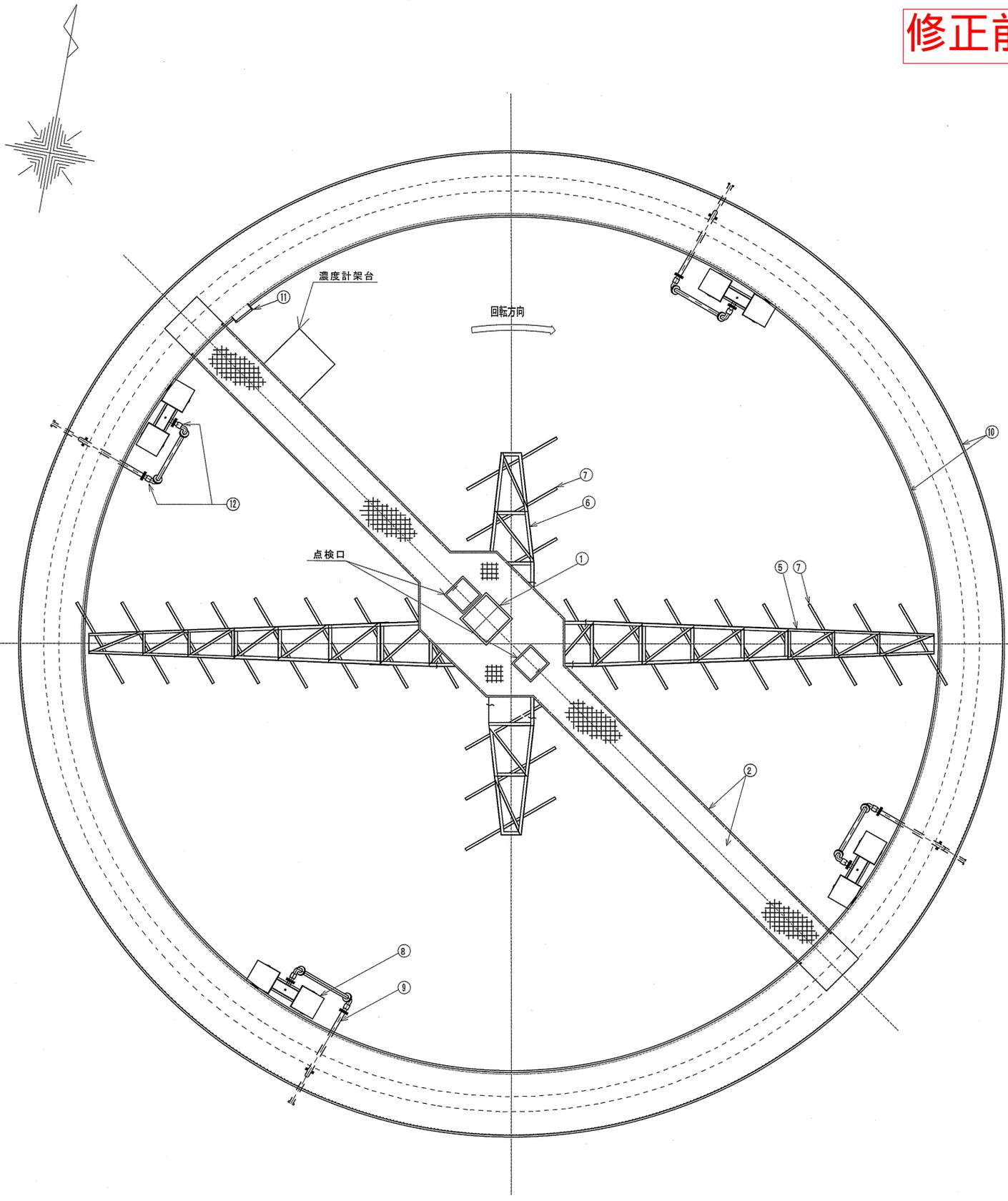
豊野浄水場スラッジ濃縮槽掻寄設備改良その他工事  
設計図書の一部に誤りがありました。下記正誤表をご確認ください

正誤表

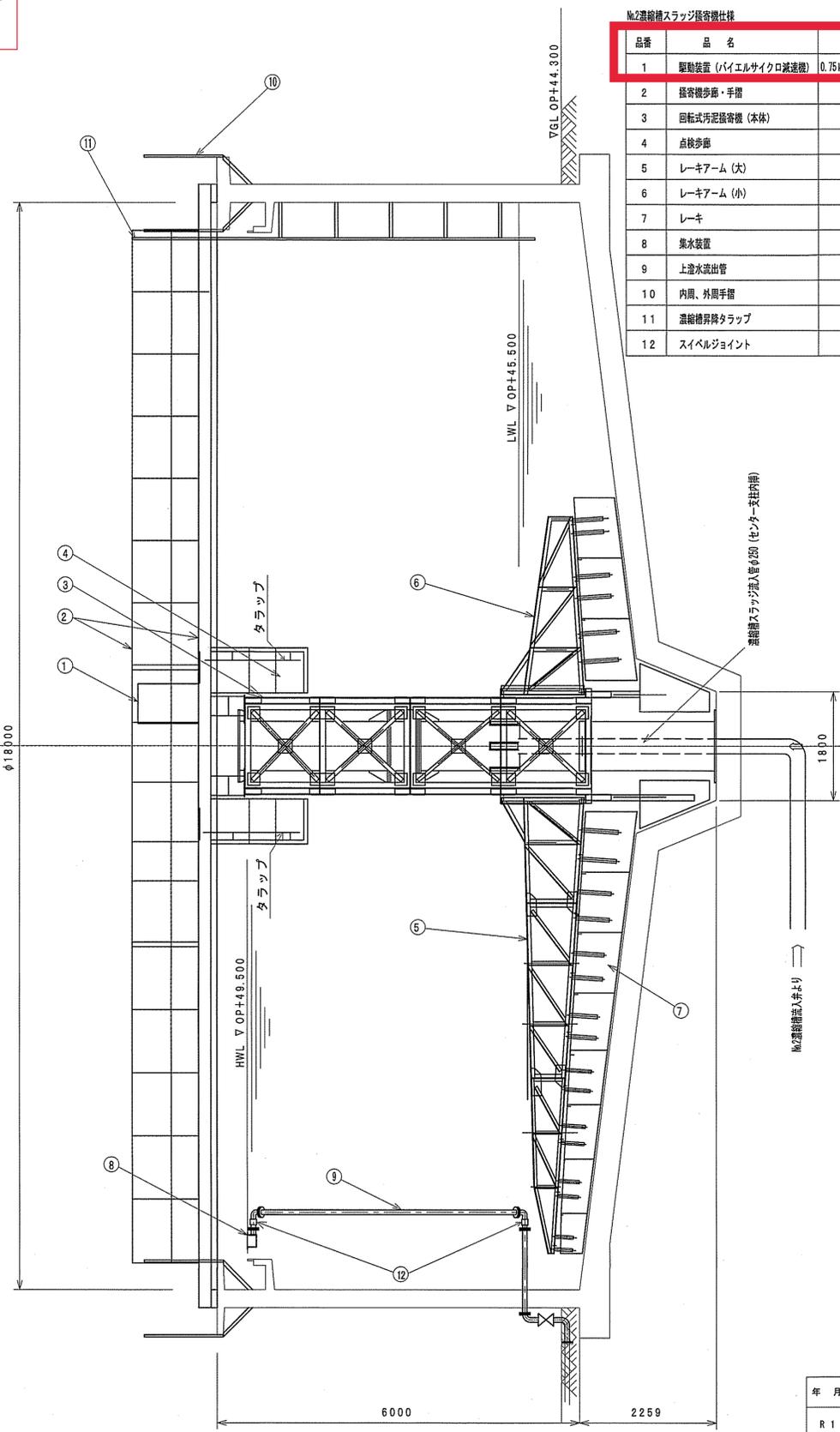
訂正箇所	誤	正
設計図面 M-2	No.1濃縮槽スラッジ掻寄機仕様 1 駆動装置(バイエルサイクロ減速機) 形状・寸法 0.75kW程度 3相 200V	No.1濃縮槽スラッジ掻寄機仕様 1 駆動装置(バイエルサイクロ減速機) 形状・寸法 1.5kW程度 3相 200V
設計図面 M-3	No.2濃縮槽スラッジ掻寄機仕様 1 駆動装置(バイエルサイクロ減速機) 形状・寸法 0.75kW程度 3相 200V	No.2濃縮槽スラッジ掻寄機仕様 1 駆動装置(バイエルサイクロ減速機) 形状・寸法 1.5kW程度 3相 200V



# 修正前



平面図



断面図

№2濃縮スラッジ掻き機仕様

品番	品名	形状・寸法	材質	数量	備考
1	駆動装置 (ハイエルサイクロ減速機)	0.75kW程度 3相 200V		1台	SUS304カバー付 周速:0.5m/min~2.0m/min
2	掻き機歩脚・手摺	φ25 (手摺)	SS400、SGPW	1式	歩脚は編網板 (SS400) とし、 浴槽底のめっきを施すこと
3	回転式汚泥掻き機 (本体)		SS400	1台	水道用エポキシ樹脂塗装
4	点検歩脚		SS400	1式	水道用エポキシ樹脂塗装
5	レーキアーム (大)		SS400	2組	水道用エポキシ樹脂塗装
6	レーキアーム (小)		SS400	2組	水道用エポキシ樹脂塗装
7	レーキ		SUS304	1式	
8	集水装置		SUS304	4組	
9	上澄水流水管	φ65	SUS304	4組	
10	内周、外周手摺	φ25	SGPW	各1式	
11	濃縮機昇降タラップ	φ25	SUS304	1式	
12	スライジョイント	φ65	SUS304	8個	

----- 施工箇所を示す

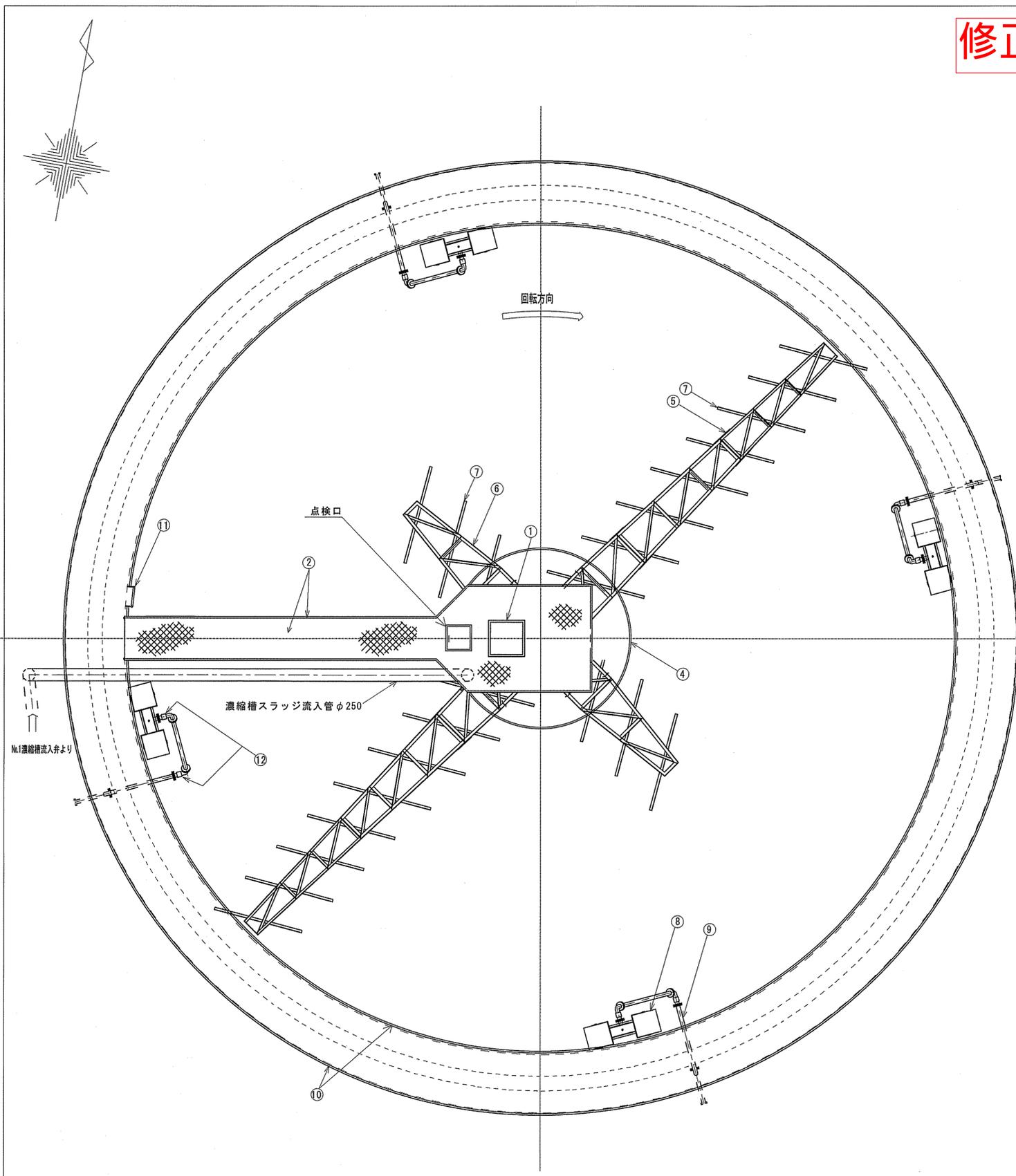
特記事項  
 1. 各部の接続に使用するボルト・ナットは、SUS304とする。  
 2. 濃縮機スラッジ流入管φ250はSTPg-370 (白) sch40sとし、エポキシ樹脂系塗装 (上下各1回) したものとす。

年月日	図面番号	□□□□□□□□□□			
R1 11	設 計	課長 代理	係長	課長 代理	課長 代理
課長	課長 代理	係長	課長 代理	課長 代理	課長 代理
大阪府水産局 工務部 施設課 (機械)					
豊野浄水場スラッジ濃縮機掻き機設備改良その他工事 №2スラッジ濃縮機掻き機 平面・断面図 (更新)					
尺 度	1/50 (A1)	枚 数 番 号	M-3		

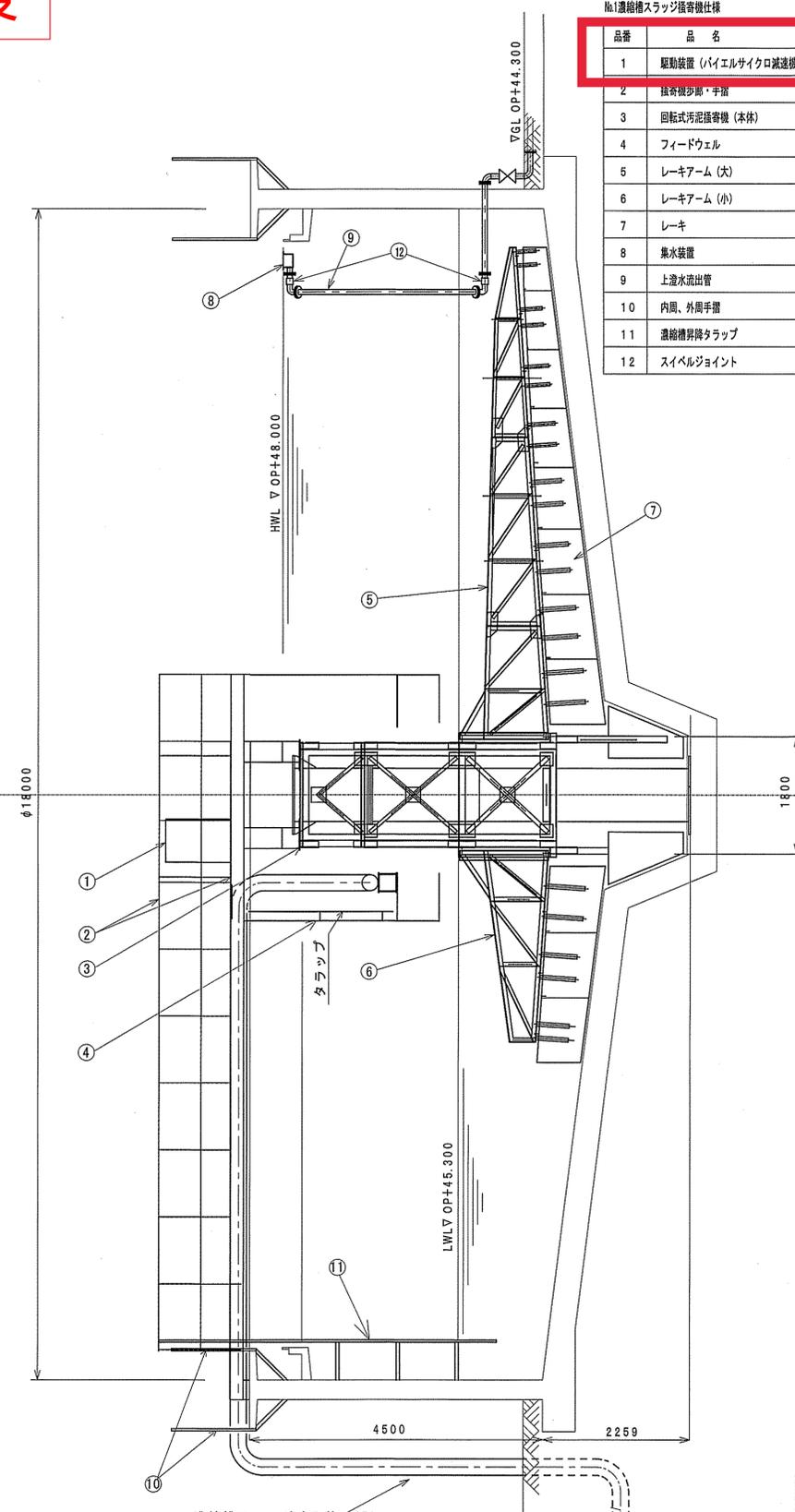
# 修正後

No.1濃縮槽スラッジ掻き寄せ機仕様

品番	品名	形状・寸法	材質	数量	備考
1	駆動装置 (ハイエルサイクロ減速機)	1.5kW程度 3相200V		1台	SUS304カバー付 回転速度0.5m/min~2.0m/min
2	掻き寄せ部・手摺	φ25 (手摺)	SS400, SGPW	1式	歩道は緑鋼板 (SS400) とし、 汚泥量が多い場合は施工
3	回転式汚泥掻き寄せ機 (本体)		SS400	1台	水道用エポキシ樹脂塗装
4	フィードウエル		SS400	1式	水道用エポキシ樹脂塗装
5	レーキアーム (大)		SS400	2組	水道用エポキシ樹脂塗装
6	レーキアーム (小)		SS400	2組	水道用エポキシ樹脂塗装
7	レーキ		SUS304	1式	
8	集水装置		SUS304	4組	
9	上澄水流出管	φ65	SUS304	4組	
10	内周、外周手摺	φ25	SGPW	各1式	
11	濃縮槽昇降タラップ	φ25	SUS304	1式	
12	スィベルジョイント	φ65	SUS304	8個	



平面図



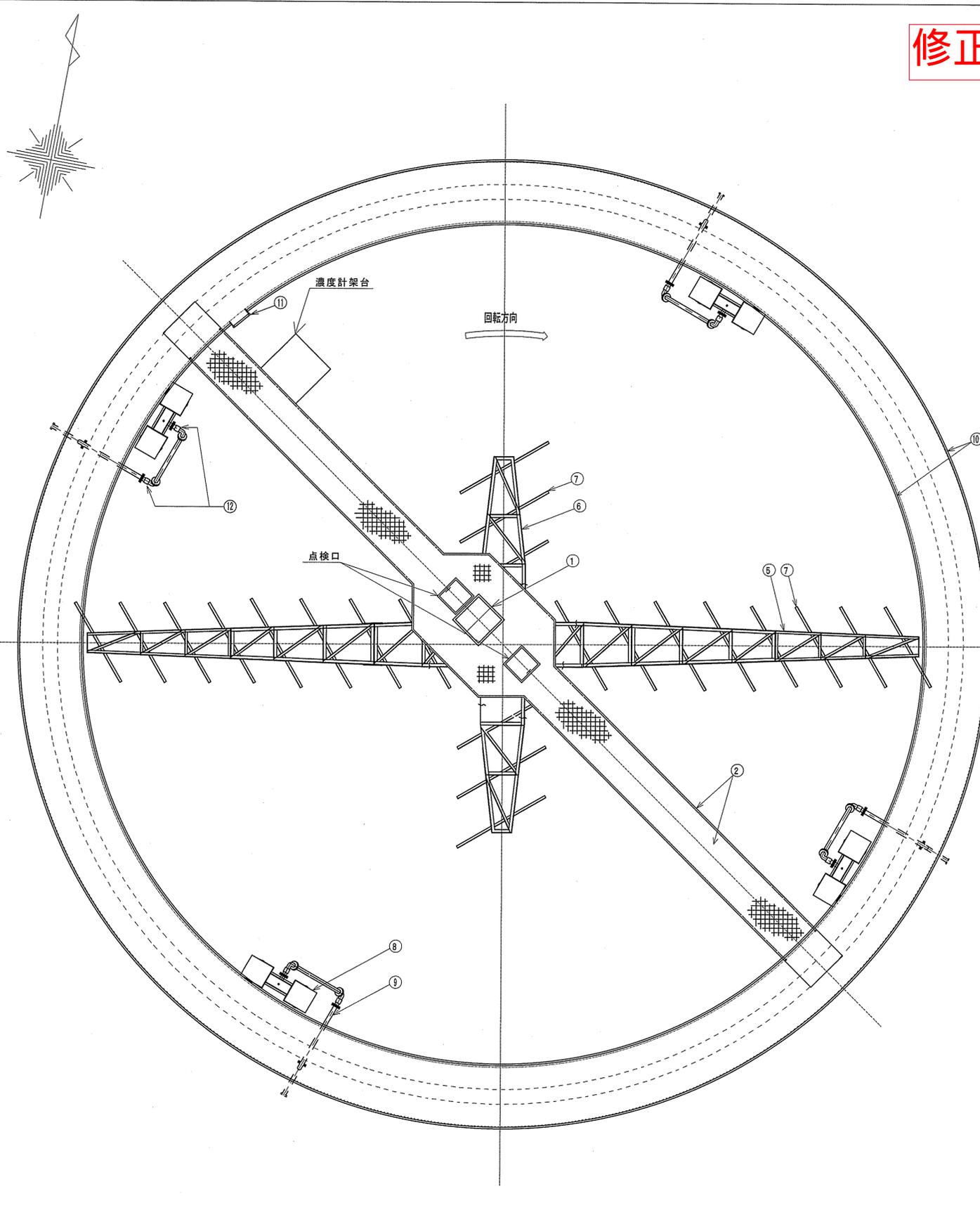
断面図

--- 施工箇所を示す

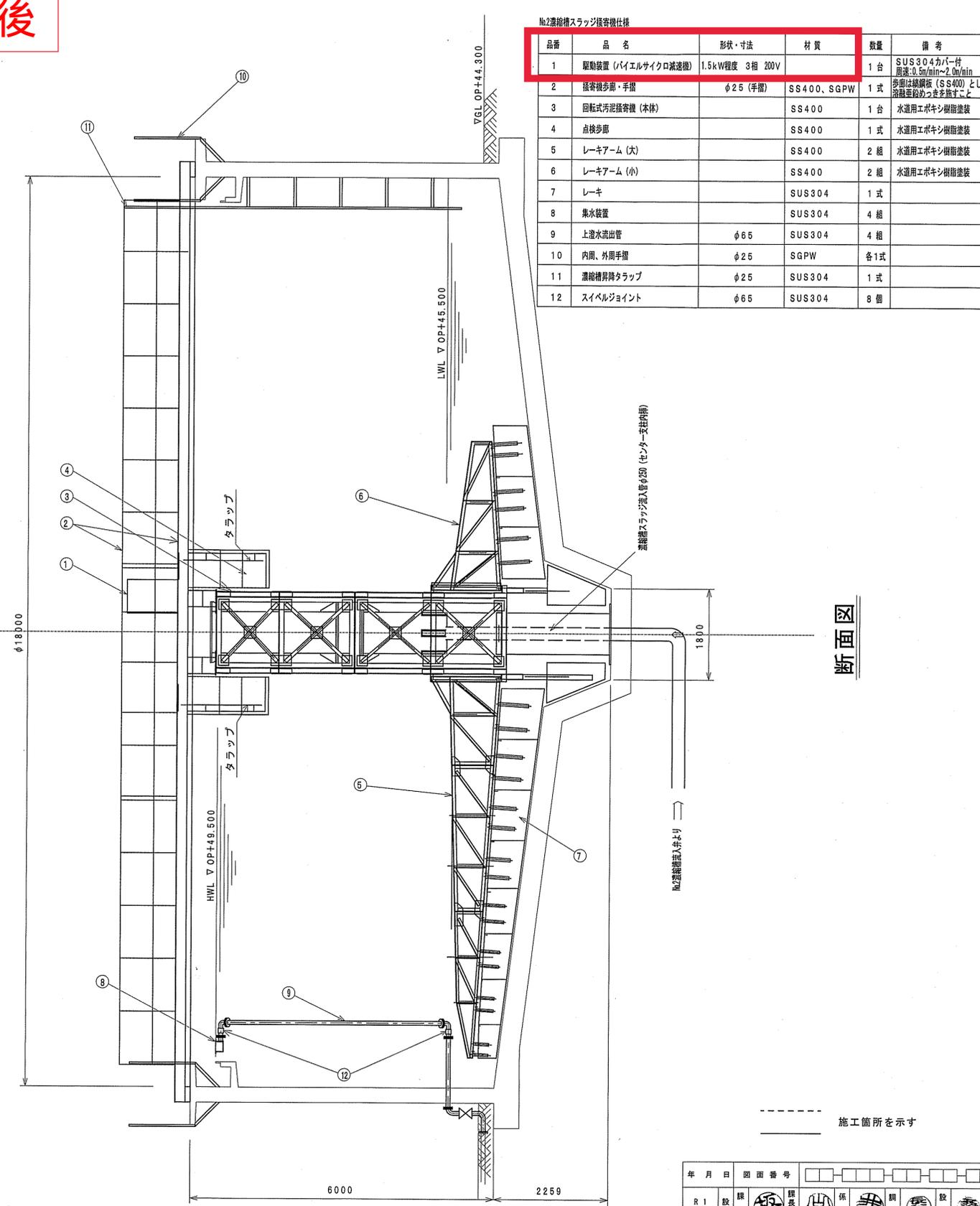
- 特記事項  
 1. 各部の接続に使用するボルト・ナットは、SUS304とする。  
 2. 濃縮槽スラッジ流入管φ250はSTPG-370 (白) sch40sにエポキシ樹脂系塗装 (上下各1回) したものとし、埋設部分はポリエチレンスリーブを施工すること。

年月日	図面番号	□□□□□□□□			
R1 ・ 11	課長	課長代理	係長	調整	設計
	大阪府水産局工務部	大阪府水産局工務部	大阪府水産局工務部	大阪府水産局工務部	大阪府水産局工務部
	大阪府水産局工務部	大阪府水産局工務部	大阪府水産局工務部	大阪府水産局工務部	大阪府水産局工務部
図名	豊野浄水場スラッジ濃縮槽掻き寄せ機改良その他工事 No.1スラッジ濃縮槽掻き寄せ機 平面・断面図 (更新)				
尺度	1/50 (A1)	枚数	番号	M-2	

# 修正後



平面図



断面図

№2濃縮槽スラッジ掻き機仕様

品番	品名	形状・寸法	材質	数量	備考
1	駆動装置 (バイエルサイクロ減速機)	1.5kW程度 3相 200V		1台	SUS304カバー付 回転速度0.5r/min~2.0r/min
2	掻き機歩脚・手摺	φ25 (手摺)	SS400, SGPW	1式	歩脚は鍍銀板 (SS400) とし、 溶融亜鉛めっきを施すこと
3	回転式汚泥掻き機 (本体)		SS400	1台	水道用エポキシ樹脂塗装
4	点検歩脚		SS400	1式	水道用エポキシ樹脂塗装
5	レーキアーム (大)		SS400	2組	水道用エポキシ樹脂塗装
6	レーキアーム (小)		SS400	2組	水道用エポキシ樹脂塗装
7	レーキ		SUS304	1式	
8	果水装置		SUS304	4組	
9	上澄水流出管	φ65	SUS304	4組	
10	内周、外周手摺	φ25	SGPW	各1式	
11	濃縮槽昇降タラップ	φ25	SUS304	1式	
12	スライジョイント	φ65	SUS304	8個	

特記事項  
 1. 各部の接続に使用するボルト・ナットは、SUS304とする。  
 2. 濃縮槽スラッジ流入管φ250はSTP6-370 (白) sch40sとし、エポキシ樹脂系塗装 (上下各1回) したものとす。

年月日	図面番号	
R1 11 計	課長 大阪市水道局工務部施設課 (機械)	課長代理 大阪市水道局工務部施設課 (機械)
・	課長	課長代理
工	大阪市水道局工務部施設課 (機械)	
図名	豊野浄水場スラッジ濃縮槽掻き機設備改良その他工事 №2スラッジ濃縮槽掻き機 平面・断面図 (更新)	
尺度	1/50 (A1)	枚数番号 M-3