

令和6年12月6日 公告

「十三バイパス十三本町南高架橋耐震対策工事ー2」

・工事設計書及び見積参考資料の記載内容に誤りがありました。次の正誤表をご確認ください。

訂正箇所（誤）

工事設計書（10ページ） 頁0 - 0008 工種明細書 工種第0003号 明細書 落橋防止装置工（落橋防止ケーブル 桁橋台連結）

Y1775201
落橋防止装置工(連結ケーブル 桁橋台連結)

工 種 明 細 書

工種第0003号 明細書 頁0-0008

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
落橋防止装置（上部工ブラケット） SM400A HDZT77 製作加工費, 運搬費含む	2	基			
落橋防止装置（下部工ブラケット） SM400A HDZT77 製作加工費, 運搬費含む	2	基			
不陸修正工 エポキシ樹脂パテ	1	m ²			工費
芯出し素地調整 コンクリート面	1	m ²			工費
落橋防止装置設置 部材取付工 桁橋台連結 連結ケーブル	2	組			工費
落橋防止装置（連結ケーブル） F150TDU L=3739mm 保護キャップ 等付属品含む 製作加工費, 運搬費含む	2	組			
コンクリート削孔 下部工ブラケット アンカー材径43mmを超え54mm以下 削孔深さ500mm以下	12	孔			工費
コンクリート削孔 上部工ブラケット アンカー材径30mmを超え43mm以下					工費

 : 訂正箇所

Y1775201
落橋防止装置工(連結ケーブル 桁橋台連結)

工 種 明 細 書

工種第0003号 明細書

頁0-0008

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
落橋防止装置 (上部エブラケット) SM400A HDZT77 製作加工費, 運搬費含む	2	基			
落橋防止装置 (下部エブラケット) SM490A HDZT77 製作加工費, 運搬費含む	2	基			
アブリッジ工	1	m ²			工費
不陸修正工 エポキシ樹脂パテ	1	m ²			工費
芯出し素地調整 コンクリート面	1	m ²			工費
落橋防止装置設置 部材取付工 桁橋台連結 連結ケーブル	2	組			工費
落橋防止装置 (連結ケーブル) F150TDU L=3739mm 保護キャップ 等付属品含む 製作加工費, 運搬費含む	2	組			
コンクリート削孔 下部エブラケット アンカー材径43mmを超え54mm以下 削孔深さ500mm以下	12	孔			工費
コンクリート削孔 上部エブラケット アンカー材径30mmを超え43mm以下					工費

 : 訂正箇所

別紙-5

特記仕様書

1 現場調査

受注者はアンカー工の施工に先立ち、鉄筋探査を実施し既設橋台等の鉄筋位置の確認をおこなうこと。
 なお、探査状況写真、探査結果を探査結果報告書にまとめ監督職員に報告すること。

2 施工計画

受注者は前項 1 の調査結果に基づき、設計図書との整合を図り既設鉄筋に支障のないよう配置図の作成をおこない監督職員の承諾を得ること。

3 削孔工

削孔作業は既設鉄筋の破断を避けるため慎重に削孔をおこなうものとする。
 また、削孔作業中に既設内部鉄筋が支障となる場合は速やかに作業を中止し削孔位置を変更し削孔をおこなうこと。
 削孔作業終了後、速やかに監督職員に配置変更の報告をおこなうこと。
 受注者は表 1 に示す施工管理をおこない出来形管理報告書（コアドリルにより削孔した場合、コア靱により鉄筋の破断の有無の確認、写真撮影をおこなうこと）を作成し、監督職員の確認を得なければならない。

表.1 施工管理

区分	測定基準	測定頻度
削孔深さ	設計図書に示す削孔深さを不足しない	全数を測定
削孔状況	既設鉄筋の破断の有無	全数を確認
削孔径	アンカー材径+10mm 以上を確保できるビット径	全数を測定

4 アンカーの施工

受注者は穿孔後の孔内は十分に乾燥し、ほごり等は確実に除去してからエポキシ系樹脂を注入し、アンカーを定着させなければならない。

5 アンカーボルト設置工の施工管理

受注者はアンカーボルトの引抜試験を実施し、注入材、アンカーボルト、コンクリートの耐力を確認すること。エポキシ樹脂の注入では、エア抜きパイプから樹脂が漏れるまで注入する。
 なお、引抜試験については次の要領により実施すること。

別紙-5

アンカーボルトの引き抜き試験要領

1. 原則として試験用アンカーボルトを別途設置せずに、本設アンカーボルトを引き抜くものとする。
2. アンカー径毎に、横向き、縦向き別に各 3 本ずつ引き抜くものとする。
3. 引き抜き力は、アンカーボルトの長期許容荷重までとする。
 $長期許容荷重 = \text{アンカーボルトの公称断面積} \times \text{鉄筋の引張許容応力度}$
4. その他、上記によりがたい場合は監督職員と協議すること。

また、支承取替部においては、既設のアンカーボルト及び増設アンカーボルトについて、全数を超音波法により長さの測定を行い、測定データ及び状況写真をまとめ監督職員に提出し確認を受けること。

: 訂正箇所

特記仕様書

1 現場調査

受注者はアンカー工の施工に先立ち、鉄筋探査を実施し既設橋台等の鉄筋位置の確認をおこなうこと。
 なお、探査状況写真、探査結果を探査結果報告書にまとめ監督職員に報告すること。

2 施工計画

受注者は前項1の調査結果に基づき、設計図書との整合を図り既設鉄筋に支障のないよう配置図の作成をおこない監督職員の承諾を得ること。

3 削孔工

受注者は既設鉄筋の破断を避けるため慎重に削孔をおこなうものとする。

また、削孔作業中に既設内部鉄筋が支障となる場合は速やかに作業を中止し削孔位置を変更し削孔をおこなうこと。

削孔作業終了後、速やかに監督職員に配置変更の報告をおこなうこと。

受注者は表1に示す施工管理をおこない出来形管理報告書（コアドリルにより削孔した場合、コア殻により鉄筋の破断の有無の確認、写真撮影をおこなうこと）を作成し、監督職員の確認を得なければならない。

表.1 施工管理

区分	測定基準	測定頻度
削孔深さ	設計図書に示す削孔深さを不足しない	全数を測定
削孔状況	既設鉄筋の破断の有無	全数を確認
削孔径	アンカー材径+10mm以上を確保できるビット径	全数を測定

4 アンカーの施工

受注者は穿孔後の孔内は十分に乾燥し、ほこり等は確実に除去してからエポキシ系樹脂を注入し、アンカーを定着させなければならない。

5 アンカーボルト設置工の施工管理

エポキシ樹脂の注入では、エア抜きパイプから樹脂が漏れるまで注入する。

: 訂正箇所

Y3999
床版補強工 (炭素繊維接着工法)

工 種 明 細 書

工種第0001号 明細書

頁0-0006

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
炭素繊維シート接着 目付量200g/m2 マンホール部					材工共
	44	m ²			
炭素繊維シート接着 格子貼り 床版部上向き 1方向高強度目付量200 強度3400 特許料なし					
炭素繊維シート接着 目付量200g/m2 桁連結部					材工共
	7	m ²			
炭素繊維シート接着 格子貼り コンクリート箱桁内 横向き 1方向高強度目付量200 強度3400 特許料なし					第0004号 単価表
炭素繊維シート接着 目付量400g/m2 マンホール部					材工共
	44	m ²			
炭素繊維シート接着 格子貼り 床版部上向き 1方向高強度目付量200 強度3400 特許料なし					
炭素繊維シート接着 目付量450g/m2 桁連結部					材工共
	14	m ²			
炭素繊維シート接着 格子貼り コンクリート箱桁内 横向き 1方向高強度目付量450 強度3400 特許料なし					第0005号 単価表
仕上げ塗装 マンホール部 中塗り, 上塗り					材工共

 : 訂正箇所

Y3999
床版補強工(炭素繊維接着工法)

工 種 明 細 書

工種第0001号 明細書

頁0-0006

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
炭素繊維シート接着 目付量200g/m2 マンホール部	44	m ²			材工共
炭素繊維シート接着 格子貼り 床版部上向き 1方向高強度目付量200 強度3400 特許料なし					
炭素繊維シート接着 目付量200g/m2 桁連結部	7	m ²			材工共
炭素繊維シート接着 格子貼り コンクリート箱桁内 横向き 1方向高強度目付量200 強度3400 特許料なし					第0004号 単価表
炭素繊維シート接着 目付量400g/m2 マンホール部	44	m ²			材工共
炭素繊維シート接着 格子貼り 床版部上向き 1方向高強度目付量400 強度3400 特許料なし					
炭素繊維シート接着 目付量450g/m2 桁連結部	14	m ²			材工共
炭素繊維シート接着 格子貼り コンクリート箱桁内 横向き 1方向高強度目付量450 強度3400 特許料なし					第0005号 単価表
仕上げ塗装 マンホール部 中塗り, 上塗り					材工共

 : 訂正箇所

Y1775201
落橋防止装置工(連結ケーブル 桁橋台連結)

工 種 明 細 書

工種第0003号 明細書

頁0-0010

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
4 落橋防止装置 (上部工ブラケット) SM400A HDZT77 製作加工費, 運搬費含む	2	基			
落橋防止装置 (上部工ブラケット) SM400A 工場塗装(HDZT77) 製作加工費, 運搬費含む					
4 落橋防止装置 (下部工ブラケット) SM400A HDZT77 製作加工費, 運搬費含む	2	基			
落橋防止装置(下部工ブラケット) SM400A 工場塗装(HDZT77) 製作加工費, 運搬費含む					
4 アクリル工					工費
チッピング工 厚2cm以下 (沓座拡幅工)	1	m ²			
4 不陸修正工 エポキシ樹脂パテ					工費
不陸修正工 エポキシ樹脂パテ t=5mm	1	m ²			
4 芯出し素地調整 コンクリート面					工費 第0012号 単価表

: 訂正箇所

Y1775201
落橋防止装置工(連結ケーブル 桁橋台連結)

工 種 明 細 書

工種第0003号 明細書 頁0-0010

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
4 落橋防止装置 (上部工ブラケット) SM400A HDZT77 製作加工費, 運搬費含む	2	基			
落橋防止装置 (上部工ブラケット) SM400A 工場塗装(HDZT77) 製作加工費, 運搬費含む					
4 落橋防止装置 (下部工ブラケット) SM490A HDZT77 製作加工費, 運搬費含む	2	基			
落橋防止装置(下部工ブラケット) SM490A 工場塗装(HDZT77) 製作加工費, 運搬費含む					
4 チッピング工	1	m ²			工費
チッピング工 厚2cm以下 (沓座拡幅工)					
4 不陸修正工 エポキシ樹脂パテ	1	m ²			工費
不陸修正工 エポキシ樹脂パテ t=5mm					
4 芯出し素地調整 コンクリート面					工費 第0012号 単価表

: 訂正箇所