

「新木津川大橋耐震対策工事－8」

・工事設計書、工事図面及び見積参考資料の記載内容に誤り、不明瞭な点がありました。次の正誤表をご確認ください。

訂正箇所（誤）

工事設計書（11ページ） 頁0 - 0009 工種明細書 工種第0001号 明細書 六角ボルト数量の修正、工種の追加

Y17KK2FS
工場製作工（材料費）

工 種 明 細 書

工種第0001号 明細書 頁0-0009

11

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
4 摩擦接合用高力ボルト（トルシア） S10T M22×80	796	組			材料費
4 摩擦接合用高力ボルト（トルシア） S10T M22×85	2,570	組			材料費
4 摩擦接合用高力ボルト（トルシア） S10T M22×90	1,980	組			材料費
4 摩擦接合用高力ボルト（トルシア） S10T M22×95	4,324	組			材料費
4 摩擦接合用高力ボルト（トルシア） S10T M22×100	8,344	組			材料費
4 摩擦接合用高力ボルト（トルシア） S10T M22×105	1,136	組			材料費
4 摩擦接合用高力ボルト（トルシア） S10T M22×110	2,060	組			材料費
4 摩擦接合用高力ボルト（トルシア） S10T M22×115	3,272	組			材料費
4 摩擦接合用高力ボルト（トルシア） S10T M22×125（2W）	1,760	組			材料費
4 摩擦接合用高力ボルト（トルシア） S10T M22×145（2W）	3,360	組			材料費
4 高力ボルト（六角） F10T M22×65	88	組			材料費
4 高力ボルト（六角） F10T M22×70	132	組			材料費

大 阪 市

00901122263

: 訂正箇所

訂正箇所 (正)

工事設計書 (11ページ) 頁0 - 0009 工種明細書 工種第0001号 明細書 六角ボルト数量の修正、工種の追加

Y17KK2FS
工場製作工 (材料費)

工 種 明 細 書

工種第0001号 明細書

頁0-0009

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×80	796	組			材料費
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×85	2,570	組			材料費
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×90	32	組			材料費
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×95	5,356	組			材料費
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×100	7,288	組			材料費
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×105	136	組			材料費
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×110	2,636	組			材料費
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×115	2,696	組			材料費
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×120	24	組			材料費
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×125 (2W)	1,760	組			材料費
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×145 (2W)	3,360	組			材料費
4 高力ボルト (六角) F10T M22×65	88	組			材料費

11

大 阪 市

00001122263

: 訂正箇所

訂正箇所 (誤)

工事設計書 (18ページ) 頁0 - 0016 工種明細書 工種第0006号 明細書 細別の修正

Y3999
支承部補強工①

工 種 明 細 書

工種第0006号 明細書

頁0-0016

P10

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
芯出し調整					
	23	m ²			
現場孔明工					
	816	本			
部材取付工 桁付、脚付、ダンパ-含む					P11橋軸方向鋼製アラケット・ダンパ-部
	2	組			
部材取付工 浮上り防止装置取付 補強板・連結板等取付 、現場溶接、桁内補強部材取付含む					P10
	2	組			
部材取付工 水平力分担構造取付 調整プレート等取付含む ラフレ-ンクレン含む					P10
	2	組			
部材取付工 外梁 ラフレ-ンクレン含む シール材充填含む 足場内の部材移動含む					P10終点側
	2	基			
部材取付工 鋼製台座					P10終点側
	2	基			
部材取込み工					
	21.46	t			
高力ボルト本締工					
	988	本			
ピンテール仕上げ工					
	988	本			
単位当り					
	1	式			

-18-

大 阪 市

00001122263

: 訂正箇所

訂正箇所 (正)

工事設計書 (18ページ) 頁0 - 0016 工種明細書 工種第0006号 明細書 細別の修正

Y3999
支承部補強工①

工 種 明 細 書

工種第0006号 明細書

頁0-0016

P10

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
芯出し調整					
	23	m ²			
現場孔明工					
	816	本			
部材取付工 桁付、脚付、ダンパー含む					P11橋軸方向鋼製ブラケット・ダンパー部
	2	組			
部材取付工 浮上り防止装置取付 補強板・連結板等取付 、現場溶接、桁内補強部材取付含む					P10
	2	組			
部材取付工 水平力分担構造取付 調整プレート等取付含む					P10
	2	組			
部材取付工 外梁 シール材充填含む 足場内の部材移動含む					P10終点側
	2	基			
部材取付工 鋼製台座					P10終点側
	2	基			
部材取込み工					
	21.46	t			
高力ボルト本締工					
	988	本			
ピンテール仕上げ工					
	988	本			
単位当り					
	1	式			

-18-

大 阪 市

00001122263

: 訂正箇所

訂正箇所 (誤)

工事設計書 (19ページ) 頁0 - 0017 工種明細書 第0007号 明細書 細別の修正

Y3999
支承部補強 I:②

工 種 明 細 書

工種第0007号 明細書

頁0-0017

P11

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
4 コンクリート削孔 アンカー径D51 削孔深さ500mm超1000mm以下	72	孔			工費
4 アンカー筋挿入 アンカー筋挿入 (D51) エポキシ樹脂注入材含む 鉄筋材料含まず	72	本			材工共
4 積込 (コンクリート殻)	0.1	m ³			工費
4 芯出し調整	23	m ²			
4 現場孔明工	1,056	本			
4 部材取付工 制震ダンパー取付 桁付脚付ブラケット、連結部 材取付等含む	2	組			P11橋軸方向鋼製ブラケット・ダンパー部
4 部材取付工 橋軸直角方向鋼製ブラケット 緩衝材設置含む	2	基			P11橋軸直角方向鋼製ブラケット部
4 補強部材取付工 補強部材取付 ラフレレンス含む	2.92	t			P11橋軸・軸直角方向鋼製ブラケット部
4 部材取込み工	45.98	t			
4 高力ボルト本締工	1,424	本			
4 ビンテール仕上げ工	1,424	本			
4 チッピング	6	m ²			材工共

-19-

大 阪 市

00001122263

: 訂正箇所

訂正箇所 (正)

工事設計書 (19ページ) 頁0 - 0017 工種明細書 第0007号 明細書 細別の修正

Y3999
支承部補強工②

工 種 明 細 書

工種第0007号 明細書

頁0-0017

P11

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
4 コンクリート削孔 アンカー材径D51 削孔深さ500mm超1000mm以下	72	孔			工費
4 アンカー筋挿入 アンカー筋挿入 (D51) エポキシ樹脂注入材含む 鉄筋材料含まず	72	本			材工共
4 積込 (コンクリート殻)	0.1	m ³			工費
4 芯出し調整	23	m ²			
4 現場孔明工	1,056	本			
4 部材取付工 制震ダンパー取付 桁付脚付ブラケット、連結部 材取付等含む	2	組			P11橋軸方向鋼製ブラケット・ダンパー部
4 部材取付工 橋軸直角方向鋼製ブラケット 緩衝材設置含む	2	基			P11橋軸直角方向鋼製ブラケット部
4 補強部材取付工 補強部材取付	2.92	t			P11橋軸・軸直角方向鋼製ブラケット部
4 部材取込み工	45.98	t			
4 高力ボルト本締工	1,424	本			
4 ビンテール仕上げ工	1,424	本			
4 チッピング	6	m ²			材工共

大 阪 市

00001122263

: 訂正箇所

訂正箇所 (誤)

工事設計書 (21ページ) 頁0 - 0019 工種明細書 工種第0008号 明細書 工種 (現場溶接) の追加

Y3999
当板補強工

工 種 明 細 書

工種第0008号 明細書

頁0-0019

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
4 芯出し調整工					
	657	m ²			
4 現場孔明工					
	36,740	本			
4 補強部材取付工 補強部材取付 シール材含む ラフレレンクレン含む					補剛桁、下横支材、支柱
	176.52	t			
4 足場上部材運搬工					補剛桁
	80	個			
4 補強部材取付工 補強部材取付 シール材含む					上横支材 夜間
	56.40	t			
4 高カボルト本締工					
	36,740	本			
4 ピンテール仕上げ工					
	36,476	本			
単位当り					
	1	式			

-21-

大 阪 市

00001122263

訂正箇所 (正)

工事設計書 (21ページ) 頁0 - 0019 工種明細書 工種第0008号 明細書 工種 (現場溶接) の追加

Y3999
当板補強工

工 種 明 細 書

工種第0008号 明細書

頁0-0019

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
4 芯出し調整工					
	657	m ²			
4 現場孔明工					
	36,740	本			
4 補強部材取付工 補強部材取付 シール材含む アブレンクレン含む					補剛桁、下横支材、支柱
	176.52	t			
4 足場上部材運搬工					補剛桁
	80	個			
4 補強部材取付工 補強部材取付 シール材含む					上横支材 夜間
	56.40	t			
4 現場溶接 すみ肉脚長6mm換算					
	0.5	m			
4 高力ボルト本締工					
	36,740	本			
4 ピンテール仕上げ工					
	36,476	本			
単位当り					
	1	式			

-21-

大 阪 市

00001122263

: 訂正箇所

訂正箇所 (誤)

工事設計書 (23ページ) 頁0 - 0021 工種明細書 工種第0010号 明細書 工種 (既設部材撤去工) の追加

Y3999
既設部材撤去工

工 種 明 細 書

工種第0010号 明細書

頁0-0021

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
4 既設部材撤去工 ガス切断切削仕上 (平滑仕上げ) 撤去板厚6≦t≦10 桁外面	11	m			
4 既設部材撤去工 ガス切断切削仕上 (平滑仕上げ) 撤去板厚10<t≦15 桁外面	4	m			
4 既設部材撤去工 ガス切断切削仕上 (平滑仕上げ) 撤去板厚20<t≦25 桁外面	1	m			
4 既設部材撤去工 ガス切断切削仕上 (平滑仕上げ) 撤去板厚10<t≦15 箱桁内面	7	m			
4 既設部材撤去工 ガス切断切削仕上 (平滑仕上げ) 撤去板厚20<t≦25 箱桁内面	1	m			
4 既設部材撤去工 既設マンホール撤去	12	箇所			
4 撤去部材取下し	1.26	t			
4 撤去部材取下し	0.16	t			橋面上 夜間
単位当り	1	式			

-28-

大 阪 市

00001122263

: 訂正箇所

訂正箇所 (正)

工事設計書 (23ページ) 頁0 - 0021 工種明細書 工種第0010号 明細書 工種 (既設部材撤去工) の追加

Y3999
既設部材撤去工

工 種 明 細 書

工種第0010号 明細書

頁0-0021

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
既設部材撤去工 ガス切断切削仕上 (平滑仕上げ) 撤去板厚 $6 \leq t \leq 10$ 桁外面	11	m			
既設部材撤去工 ガス切断切削仕上 (平滑仕上げ) 撤去板厚 $6 \leq t \leq 10$ 桁内面	3	m			
既設部材撤去工 ガス切断切削仕上 (平滑仕上げ) 撤去板厚 $10 < t \leq 15$ 桁外面	4	m			
既設部材撤去工 ガス切断切削仕上 (平滑仕上げ) 撤去板厚 $20 < t \leq 25$ 桁外面	1	m			
既設部材撤去工 ガス切断切削仕上 (平滑仕上げ) 撤去板厚 $10 < t \leq 15$ 箱桁内面	7	m			
既設部材撤去工 ガス切断切削仕上 (平滑仕上げ) 撤去板厚 $20 < t \leq 25$ 箱桁内面	1	m			
既設部材撤去工 既設マンホール撤去	12	箇所			
撤去部材取下し	1.26	t			
撤去部材取下し	0.16	t			橋面上 夜間
単位当り	1	式			

- 23 -

大 阪 市

00001122263

: 訂正箇所

訂正箇所 (誤)

工事図面 図番17/38 アーチ部下横支材補強工詳細図 (その3) ボルト長を修正、NET率を修正

訂正箇所 (誤) の箇所:

- 新設材料(マンホール) (製作数=2)
 - 1 - Cover Pl 840 x 14 x 1040 (SM490YA) (NET:65%)
 - 1 - Ring Pl 540 x 9 x 740 (SS400) (NET:25%)
 - 1 - Pl 540 x 9 x 740 (SS400) (NET:95%)
 - 1 - ゴムパッキン 540 x 3 x 740 (クロロプレンゴム硬度50°)
 - 22 - H.T.B M22 x 70 (F10T)
 - 8 - B.N M16 x 75 (SS400) (1-W付)
- 撤去材料(撤去数=2)
 - 1 - Rib Pl 140 x 14 x 930 (SM50YA)
 - 1 - Web Pl 400 x 13 x 600 (SM50YA)
- 撤去材料(マンホール) (撤去数=2)
 - 1 - Pl 640 x 9 x 840 (SS41) (NET:40%)
 - 1 - ゴムパッキン 640 x 3 x 840 (クロロプレンゴム硬度50°)
 - 8 - Bolt M16 x 75 (SS41)
- 新設材料(上フランジ) (製作数=1)
 - 2 - PI 1552 x 15 x 3285 (SM490YA)
 - 2 - PI 1552 x 15 x 3004 (SM490YA)
 - 2 - PI 1552 x 15 x 3800 (SM490YA)
 - 2 - Fill Pl 1552 x 32 x 341 (SS400)
 - 2 - Fill Pl 1552 x 32 x 805 (SS400)
 - 2 - Fill Pl 1552 x 32 x 2668 (SS400)
 - 2 - Fill Pl 1552 x 32 x 4722 (SS400)
 - 4 - Fill Pl 441 x 32 x 850 (SS400)
 - 4 - Fill Pl 100 x 23 x 400 (SS400)
 - 4 - Fill Pl 100 x 23 x 200 (SS400)
 - 4 - Sp1 Pl 1552 x 15 x 1055 (SM490YA)
 - 1108 - T.C.B M22 x 100 (S10T)
 - 480 - T.C.B M22 x 115 (S10T)
- 新設材料(下フランジ) (製作数=1)
 - 2 - PI 1552 x 15 x 3424 (SM490YA)
 - 2 - PI 1552 x 15 x 3066 (SM490YA)
 - 2 - PI 1552 x 15 x 3739 (SM490YA)
 - 2 - Fill Pl 1552 x 32 x 480 (SS400)
 - 2 - Fill Pl 1552 x 32 x 4343 (SS400) (NET:90%)
 - 2 - Fill Pl 1552 x 32 x 4722 (SS400)
 - 2 - Sp1 Pl 1552 x 15 x 1055 (SM490YA)
 - 1152 - T.C.B M22 x 100 (S10T)
 - 480 - T.C.B M22 x 115 (S10T)

添接

“a”部詳細 S=1:10 “b”部詳細 S=1:10

箇所数: 2

既設水抜き孔 φ35

補強添接板 t=15mm

1551.9

40 3xL1 =L2

φ35

70 70

φ35

補強添接板 t=15mm

15

訂正箇所 (誤) : 訂正箇所

訂正箇所 (正)

工事図面 図番17/38 アーチ部下横支材補強工詳細図 (その3) ボルト長を修正、NET率を修正

訂正箇所 (正) の箇所:

- 新設材料(マンホール) (製作数=2)
 - 1 - Cover Pl 840 x 14 x 1040 (SM490YA) (NET:65%)
 - 1 - Ring Pl 540 x 9 x 740 (SS400) (NET:25%)
 - 1 - Pl 540 x 9 x 740 (SS400) (NET:95%)
 - 1 - ゴムパッキン 540 x 3 x 740 (クロロプレンゴム硬度50°)
 - 22 - H.T.B M22 x 70 (F10T)
 - 8 - B.N M16 x 75 (SS400) (1-W付)
- 撤去材料(撤去数=2)
 - 1 - Rib Pl 140 x 14 x 930 (SM50YA)
 - 1 - Web Pl 400 x 13 x 600 (SM50YA)
- 撤去材料(マンホール) (撤去数=2)
 - 1 - Pl 640 x 9 x 840 (SS41) (NET:90%)
 - 1 - ゴムパッキン 640 x 3 x 840 (クロロプレンゴム硬度50°)
 - 8 - Bolt M16 x 75 (SS41)
- 新設材料(上フランジ) (製作数=1)
 - 2 - PI 1552 x 15 x 3285 (SM490YA)
 - 2 - PI 1552 x 15 x 3004 (SM490YA)
 - 2 - PI 1552 x 15 x 3800 (SM490YA)
 - 2 - Fill Pl 1552 x 32 x 341 (SS400)
 - 2 - Fill Pl 1552 x 32 x 805 (SS400)
 - 2 - Fill Pl 1552 x 32 x 2668 (SS400)
 - 2 - Fill Pl 1552 x 32 x 4722 (SS400)
 - 4 - Fill Pl 441 x 32 x 850 (SS400)
 - 4 - Fill Pl 100 x 23 x 400 (SS400)
 - 4 - Fill Pl 100 x 23 x 200 (SS400)
 - 4 - Sp1 Pl 1552 x 15 x 1055 (SM490YA)
 - 504 - T.C.B M22 x 95 (S10T)
 - 580 - T.C.B M22 x 100 (S10T)
 - 288 - T.C.B M22 x 110 (S10T)
 - 192 - T.C.B M22 x 115 (S10T)
 - 24 - T.C.B M22 x 120 (S10T)
- 新設材料(下フランジ) (製作数=1)
 - 2 - PI 1552 x 15 x 3424 (SM490YA)
 - 2 - PI 1552 x 15 x 3066 (SM490YA)
 - 2 - PI 1552 x 15 x 3739 (SM490YA)
 - 2 - Fill Pl 1552 x 32 x 480 (SS400)
 - 2 - Fill Pl 1552 x 32 x 4343 (SS400) (NET:90%)
 - 2 - Fill Pl 1552 x 32 x 4722 (SS400)
 - 2 - Sp1 Pl 1552 x 15 x 1055 (SM490YA)
 - 528 - T.C.B M22 x 95 (S10T)
 - 624 - T.C.B M22 x 100 (S10T)
 - 288 - T.C.B M22 x 110 (S10T)
 - 192 - T.C.B M22 x 115 (S10T)

添接

“a”部詳細 S=1:10 “b”部詳細 S=1:10

箇所数: 2

既設水抜き孔 φ35

補強添接板 t=15mm

1551.9

40 3xL1 =L2

φ35

70 70

φ35

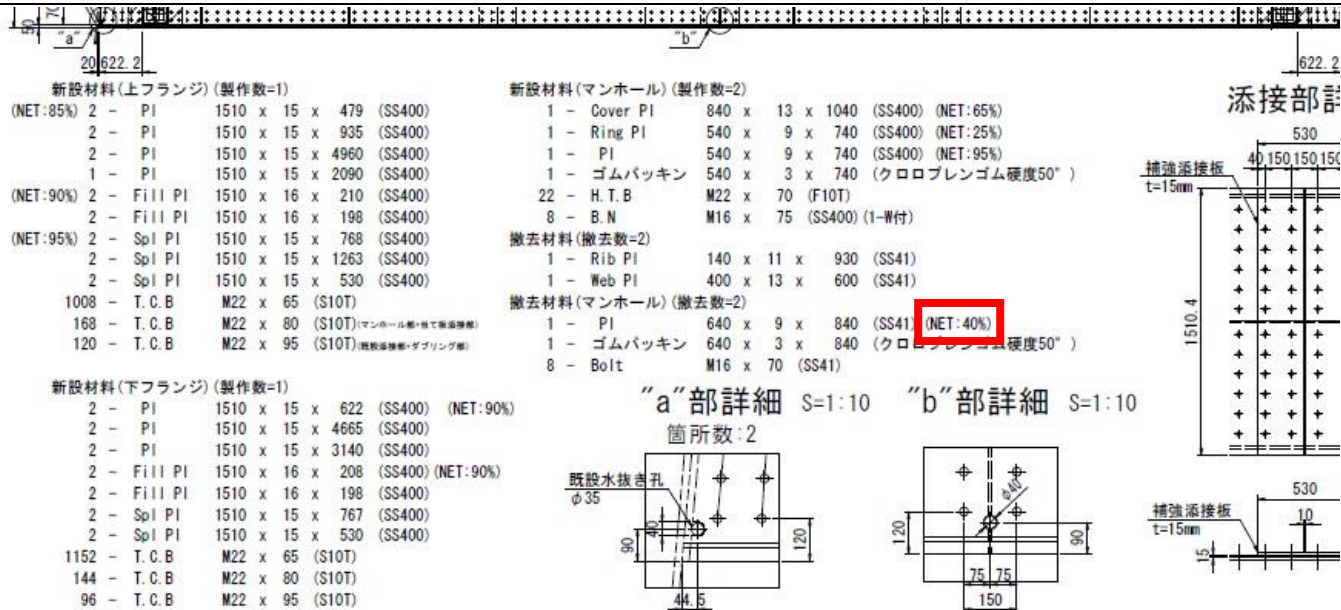
補強添接板 t=15mm

15

訂正箇所 (正) : 訂正箇所

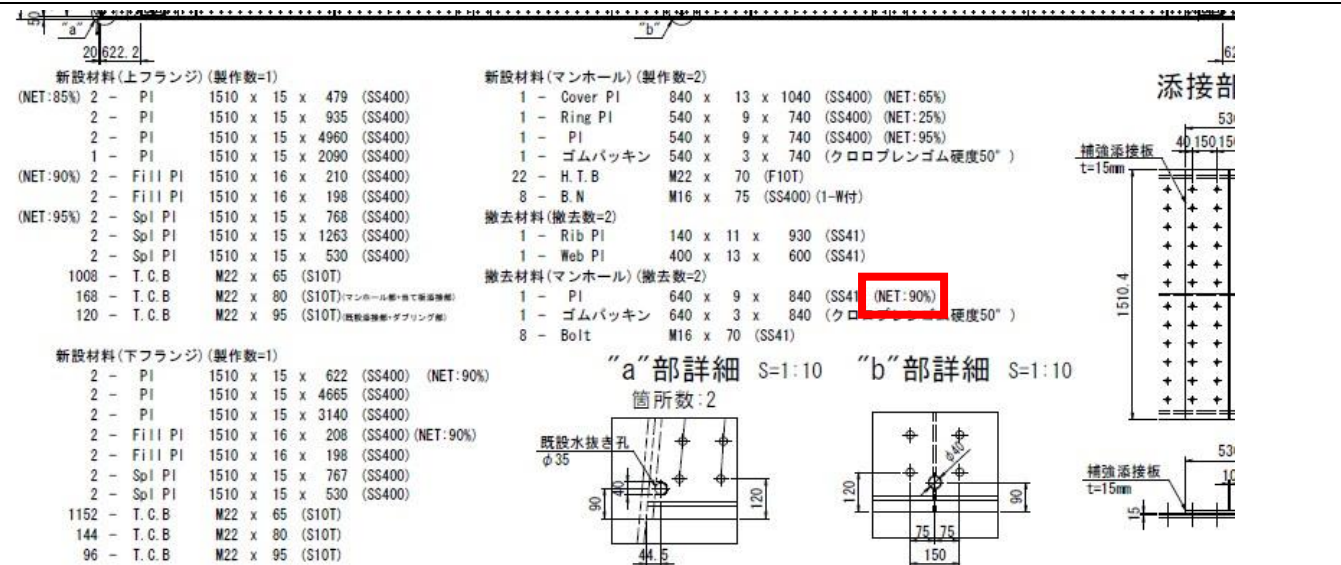
訂正箇所 (誤)

工事図面 図番18/38 アーチ部下横支材補強工詳細図 (その4) NET率の修正



訂正箇所 (正)

工事図面 図番18/38 アーチ部下横支材補強工詳細図 (その4) NET率の修正



訂正箇所 (誤)

工事図面 図番19/38 アーチ部支柱補強工詳細図 (その1) 製作数量の修正



新設材料(製作数=2)

2 - PI	1500 x 27 x	3506 (SM490YB)
2 - Fill PI	1500 x 32 x	247 (SS400) (NET:85%)
2 - Fill PI	1500 x 32 x	4699 (SS400)
2 - Fill PI	1500 x 32 x	4574 (SS400)
4 - Spl PI	1500 x 27 x	3830 (SM490YB)
320 - T.C.B	M22 x 115	(S10T)
1040 - T.C.B	M22 x 145	(S10T)

新設材料(製作数=2)

1 - PI	1500 x 27 x	4190 (SM490YB)
1 - PI	1500 x 27 x	3663 (SM490YB)
1 - PI	1500 x 27 x	3416 (SM490YB)
1 - Fill PI	1500 x 32 x	282 (SS400)
1 - Fill PI	1500 x 32 x	530 (SS400)

訂正箇所 (正)

工事図面 図番19/38 アーチ部支柱補強工詳細図 (その1) 製作数量の修正



新設材料(製作数=2)

2 - PI	1500 x 27 x	3506 (SM490YB)
2 - Fill PI	1500 x 32 x	247 (SS400) (NET:85%)
2 - Fill PI	1500 x 32 x	4699 (SS400)
2 - Fill PI	1500 x 32 x	4574 (SS400)
4 - Spl PI	1500 x 27 x	3830 (SM490YB)
320 - T.C.B	M22 x 115	(S10T)
1040 - T.C.B	M22 x 145	(S10T)

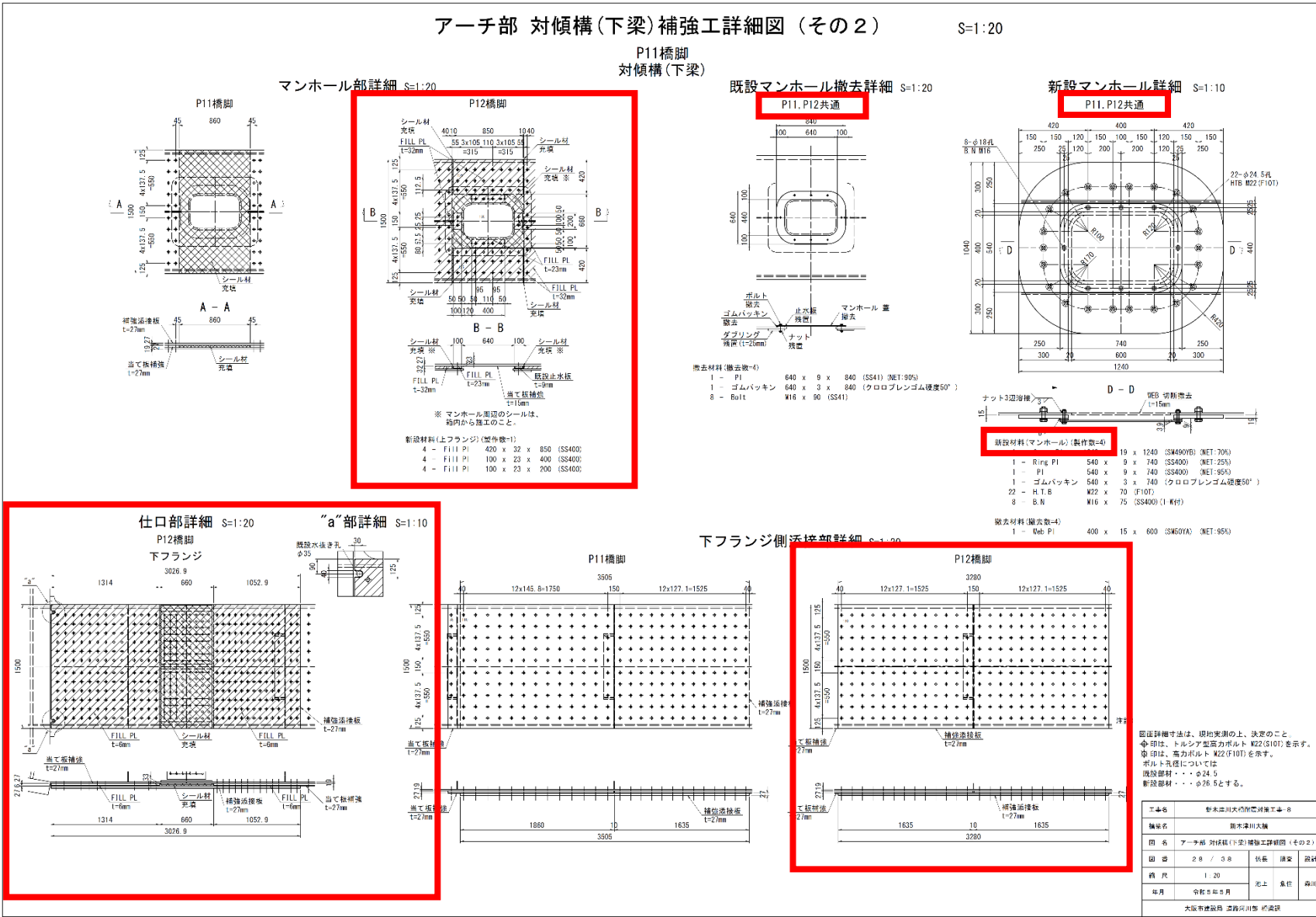
新設材料(製作数=2)

2 - PI	1500 x 27 x	4190 (SM490YB)
1 - PI	1500 x 27 x	3663 (SM490YB)
1 - PI	1500 x 27 x	3416 (SM490YB)
1 - Fill PI	1500 x 32 x	282 (SS400)
1 - Fill PI	1500 x 32 x	530 (SS400)

: 訂正箇所

アーチ部 対傾構(下梁)補強工詳細図 (その2)

S=1:20

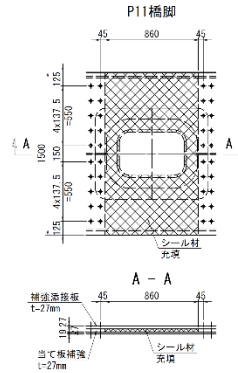


アーチ部 対傾構(下梁)補強工詳細図 (その2)

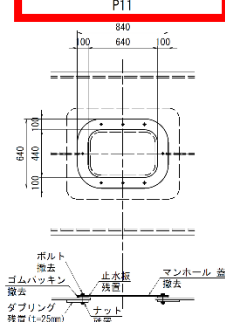
S=1:20

P11橋脚
対傾構(下梁)

マンホール部詳細 S=1:20

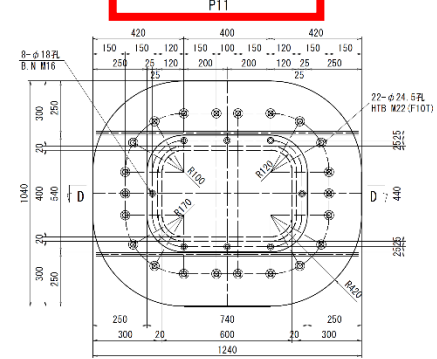


既設マンホール撤去詳細 S=1:20



- 撤去材料 (撤去数×2)
- 1 - P1 640 x 9 x 840 (SS41) (NET: 90%)
 - 1 - ゴムパッキン 640 x 3 x 840 (クロロプレンゴム硬度50°)
 - 8 - Nut M16 x 90 (SS41)

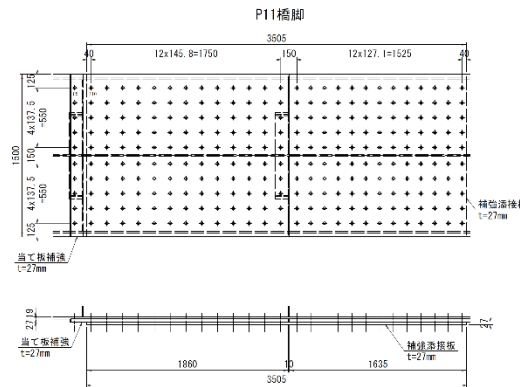
新設マンホール詳細 S=1:10



- 新設材料 (マンホール) (製作数×2)
- 1 - Ring P1 540 x 9 x 740 (SM490YB) (NET: 70%)
 - 1 - P1 540 x 9 x 740 (SS400) (NET: 29%)
 - 1 - ゴムパッキン 540 x 3 x 740 (クロロプレンゴム硬度50°)
 - 22 - H.F.B M22 x 70 (F10)
 - 8 - B.N M16 x 75 (SS400) (1 材付)

- 撤去材料 (撤去数×2)
- 1 - Web P1 400 x 15 x 600 (SWSOYA) (NET: 95%)

下フランジ側添接部詳細 S=1:20



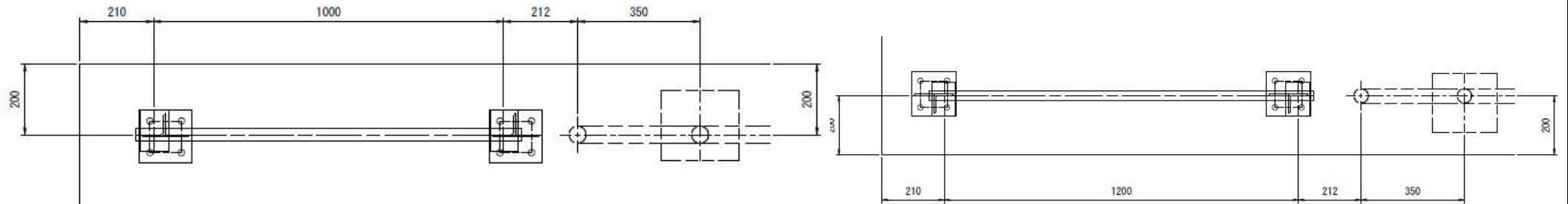
- 注記:
1. 図面詳細寸法は、現地実測の上、決定のこと。
 2. 印は、トルシア型高力ボルト M22 (S101) を示す。
 3. 印は、高力ボルト M22 (F101) を示す。
 4. 水が孔壁については、新設部材φ24.5、撤去部材φ26.5とする。

工事名	新米津川大橋対傾構工事 Ⅱ		
構造物名	新米津川大橋		
図名	アーチ部 対傾構(下梁)補強工詳細図(その2)		
図番	28 / 38	係長	野村 隆夫
図尺	1:20	池上	魚住 森川
年月	令和5年5月		
大原	建設部	建設部	建設部

訂正箇所

訂正箇所 (誤)

工事図面 図番38/38 P11橋脚 下部工検査路設置要領図 (その5) 材質の記載の修正



- 1-PIPE φ34x2.3x1100 (STK400)
- 2-PIPE φ21.7x1.9x1100 (STK400)
- 2-L 65x65x6x1068
- 2-PL 115x6x 80 (SM400A)
- 2-Base PL 150x9x 150 (SM400A)

- 2-Rib PL 65x6x65 (SM400A)
- 2-U. BOLT 呼び 25C
- 4-U. BOLT 呼び 15C
- 8-打込式アンカー M16 x 125

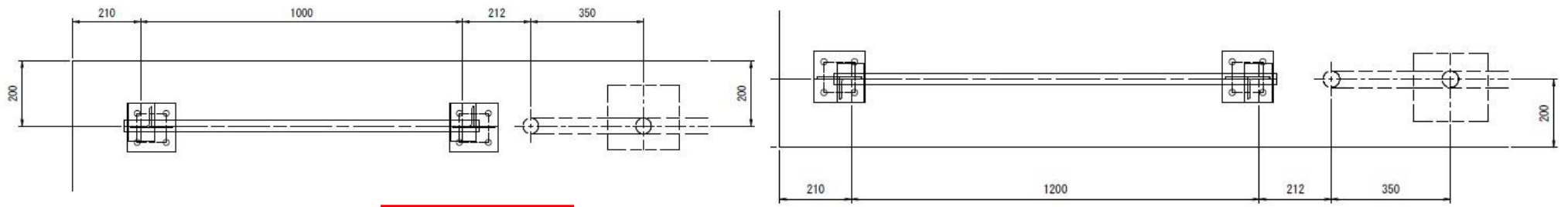
- 1-PIPE φ34x2.3x1300 (STK400)
- 2-PIPE φ21.7x1.9x1300 (STK400)
- 2-L 65x65x6x1068
- 2-PL 115x6x 80 (SM400A)
- 2-Base PL 150x9x 150 (SM400A)

- 2-Rib PL 65x6x65 (SM400A)
- 2-U. BOLT 呼び 25C
- 4-U. BOLT 呼び 15C
- 8-打込式アンカー M16 x 125

: 訂正箇所

訂正箇所 (正)

工事図面 図番38/38 P11橋脚 下部工検査路設置要領図 (その5) 材質の記載を修正



- 1-PIPE φ34x2.3x1100 (STK400)
- 2-PIPE φ21.7x1.9x1100 (STK400)
- 2-L 65x65x6x1068
- 2-PL 115x6x 80 (SM400A)
- 2-Base PL 150x9x 150 (SM400A)

- 2-Rib PL 65x6x65 (SS400)
- 2-U. BOLT 呼び 25C
- 4-U. BOLT 呼び 15C
- 8-打込式アンカー M16 x 125

- 1-PIPE φ34x2.3x1300 (STK400)
- 2-PIPE φ21.7x1.9x1300 (STK400)
- 2-L 65x65x6x1068
- 2-PL 115x6x 80 (SM400A)
- 2-Base PL 150x9x 150 (SM400A)

- 2-Rib PL 65x6x65 (SS400)
- 2-U. BOLT 呼び 25C
- 4-U. BOLT 呼び 15C
- 8-打込式アンカー M16 x 125

: 訂正箇所

訂正箇所 (誤)

Y17KK2FS
工場製作工 (材料費)

工 種 明 細 書

工種第0001号 明細書

頁0-0012

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×80	796	組			材料費
摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×80					
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×85	2,570	組			材料費
摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×85					
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×90	32	組			材料費
摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×90					
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×95	4,324	組			材料費
摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×95					
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×100	8,344	組			材料費
摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×100					
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×105	136	組			材料費
摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×105					

-14-

大 阪 市

00001122263

: 訂正箇所

訂正箇所 (正)

見積参考資料 (14ページ) 頁0 - 0012 工種明細書 工種第0001号 明細書 六角ボルト数量の修正

Y17KK2FS
工場製作工 (材料費)

工 種 明 細 書

工種第0001号 明細書

頁0-0012

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×80	796	組			材料費
摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×80					
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×85	2,570	組			材料費
摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×85					
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×90	32	組			材料費
摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×90					
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×95	5,356	組			材料費
摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×95					
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×100	7,288	組			材料費
摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×100					
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×105	136	組			材料費
摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×105					

-14-

大 阪 市

00001122263

 : 訂正箇所

訂正箇所 (誤)

見積参考資料 (15ページ) 頁0 - 0013 工種明細書 第0001号 明細書 六角ボルト数量の修正、工種の追加

Y17KK2FS
工場製作工 (材料費)

工 種 明 細 書

工種第0001号 明細書

頁0-0013

	細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
4	摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×110	2,060	組			材料費
	摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×110					
4	摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×115	3,272	組			材料費
	摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×115					
4	摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×125 (2W)	1,760	組			材料費
	摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×125 (2W)					
4	摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×145 (2W)	3,360	組			材料費
	摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×145 (2W)					
4	高力ボルト (六角) F10T M22×65	88	組			材料費
	高力ボルト (六角) F10T M22×65					
4	高力ボルト (六角) F10T M22×70	132	組			材料費
	高力ボルト (六角) F10T M22×70					

- 15 -

大 阪 市

00001122263

: 訂正箇所

訂正箇所 (正)

見積参考資料 (15ページ) 頁0 - 0013 工種明細書 第0001号 明細書 六角ボルト数量の修正、工種の追加

Y17KK2FS
工場製作工 (材料費)

工 種 明 細 書

工種第0001号 明細書

頁0-0013

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×110	2,636	組			材料費
摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×110					
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×115	2,696	組			材料費
摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×115					
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×120	24	組			材料費
摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×120					
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×125 (2W)	1,760	組			材料費
摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×125 (2W)					
4 摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×145 (2W)	3,360	組			材料費
摩擦接合用高力ボルト (トルシア) S10T M22×145 (2W)					
4 高力ボルト (六角) F10T M22×65	88	組			材料費
高力ボルト (六角) F10T M22×65					

-15-

大 阪 市

00001122263

: 訂正箇所

訂正箇所 (誤)

Y3999
支承部補強工①

工 種 明 細 書

工種第0006号 明細書

頁0-0023

P10

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
4 芯出し調整	23	m ²			
芯出し素地調整工 芯出し素地調整工					第0005号 単価表
4 現場孔明工	816	本			
現場孔明 (鋼構造物) 10本以上/箇所					
4 部材取付工 桁付、脚付、ダンパー含む	2	組			P11橋軸方向鋼製ブラケット・ダンパー部
部材取付工					第0006号 単価表
4 部材取付工 浮上り防止装置取付 補強板・連結板等取付 、現場溶接、桁内補強部材取付含む	2	組			P10
部材取付工 補強板・連結板等取付、現場溶接作業、桁内 補強部材取付含む					第0007号 単価表
4 部材取付工 水平力分担構造取付 調整プレート等取付含む ラフレングレン含む	2	組			P10
部材取付工 水平力分担構造 部材質量2000kg以上					第0010号 単価表
4 部材取付工 外梁 ラフレングレン含む ール材充填含む 足場P10の部材移動含む	2	基			P10終点側
部材取付工 外梁 ラフレングレン60L吊含む ール材充填含む 部材質量2000kg以上					第0011号 単価表

-25-

大 阪 市

00001122263

: 訂正箇所

訂正箇所 (正)

Y3999
支承部補強工①

工 種 明 細 書

工種第0006号 明細書

頁0-0023

P10

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
4 芯出し調整					
	23	m ²			
芯出し素地調整工 芯出し素地調整工					第0005号 単価表
4 現場孔明工					
	816	本			
現場孔明 (鋼構造物) 10本以上/箇所					
4 部材取付工 桁付、脚付、ダンパー含む					P11橋軸方向鋼製ブラケット・ダンパー部
	2	組			
部材取付工					第0006号 単価表
4 部材取付工 浮上り防止装置取付 補強板・連結板等取付 、現場溶接、桁内補強部材取付含む					P10
	2	組			
部材取付工 補強板、連結板等取付、現場溶接作業、桁内 補強部材取付含む					第0007号 単価表
4 部材取付工 水平力分担構造取付 調整プレート等取付含む					P10
	2	組			
部材取付工 水平力分担構造 部材質量2000kg以上					第0010号 単価表
4 部材取付工 外梁 シール材充填含む 足場内の部材移動含む					P10終点側
	2	基			
部材取付工 外梁 シール材充填含む 部材質量2000kg以上					第0011号 単価表

-25-

大 阪 市

00001122263

: 訂正箇所

訂正箇所 (誤)

Y3999
 支承部補強工②

工 種 明 細 書

工種第0007号 明細書

頁0-0026

P11

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
部材取付工 桁付脚付フラック、連結部材取付等含む 部材質量2000kg以上					第0017号 単価表
部材取付工 橋軸直角方向鋼製ブラケット 緩衝材設置含む	2	基			P11橋軸直角方向鋼製フラック部
部材取付工 橋軸直角方向鋼製フラケット 緩衝材設置含む 部材質量2000kg以上					第0018号 単価表
補強部材取付工 補強部材取付 ラフレックス含む	2.92	t			P11橋軸・軸直角方向鋼製フラケット部
補強部材取付 平均質量200kg以上 ラフレックス25t吊含む					第0019号 単価表
部材取込み工	45.98	t			
部材取込工					第0014号 単価表
高力ボルト本締工	1,424	本			
高力ボルト本締工					第0015号 単価表
ピンテール仕上げ工	1,424	本			
ピンテール仕上げ工					第0016号 単価表
チッピング	6	m ²			材工共

-28-

大 阪 市

00001122263

: 訂正箇所

訂正箇所 (正)

見積参考資料 (28ページ) 頁0 - 0026 工種明細書 第0007号 明細書 細別の修正

Y3999
 支承部補強工②

工 種 明 細 書

工種第0007号 明細書

頁0-0026

P11

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
部材取付工 桁付脚付ブラケット、連結部材取付等含む 部材質量2000kg以上					第0017号 単価表
部材取付工 橋軸直角方向鋼製ブラケット 緩衝材設置含む	2	基			P11橋軸直角方向鋼製ブラケット部
部材取付工 橋軸直角方向鋼製ブラケット 緩衝材設置含む 部材質量2000kg以上					第0018号 単価表
補強部材取付工 補強部材取付	2.92	t			P11橋軸・軸直角方向鋼製ブラケット部
補強部材取付 平均質量200kg以上					第0019号 単価表
部材取込み工	45.98	t			
部材取込工					第0014号 単価表
高力ボルト本締工	1,424	本			
高力ボルト本締工					第0015号 単価表
ピンテール仕上げ工	1,424	本			
ピンテール仕上げ工					第0016号 単価表
チップング	6	m ²			材工共

-28-

大 阪 市

00001122263

: 訂正箇所

訂正箇所 (誤)

見積参考資料 (30ページ) 頁0 - 0028 工種明細書 第0008号 明細書 工種 (現場溶接) の追加

Y3999
当板補強工

工 種 明 細 書

工種第0008号 明細書

頁0-0028

- 30 -

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
√ 芯出し調整工					
	657	m ²			
芯出し素地調整工 芯出し素地調整工					第0005号 単価表
√ 現場孔明工					
	36,740	本			
現場孔明 (鋼構造物) 10本以上/箇所					
√ 補強部材取付工 補強部材取付 シール材含む ラフレックス材含む					補剛桁、下横支材、支柱
	176.52	t			
補強部材取付 一般用地内・河川高水敷部 ラフレックス60t吊含む					第0021号 単価表
√ 足場上部材運搬工					補剛桁
	80	個			
足場上部材運搬工 運搬長150mを超え 1部材あたり100<G≤300kg					第0022号 単価表
√ 補強部材取付工 補強部材取付 シール材含む					上横支材 夜間
	56.40	t			
補強部材取付 現道上からの部材荷揚をする場合					第0023号 単価表
√ 高力ボルト本締工					
	36,740	本			
高力ボルト本締工					第0015号 単価表

大 阪 市

00001122263

訂正箇所 (正)

見積参考資料 (30ページ) 頁0 - 0028 工種明細書 第0008号 明細書 工種 (現場溶接) の追加

Y3999
当板補強工

工 種 明 細 書

工種第0008号 明細書

頁0-0028

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
4 芯出し調整工					
	657	m ²			
芯出し索地調整工 芯出し索地調整工					第0005号 単価表
4 現場孔明工					
	36,740	本			
現場孔明 (鋼構造物) 10本以上/箇所					
4 補強部材取付工					補剛桁、下横支材、支柱
補強部材取付 シール材含む ラフレックレンを含む	176.52	t			
補強部材取付 一般用地内・河川高水敷部 ラフレックレン60t吊含む					第0021号 単価表
4 足場上部材運搬工					補剛桁
	80	個			
足場上部材運搬工 運搬長150mを超え 1部材あたり100<G≤300kg					第0022号 単価表
4 補強部材取付工					上横支材 夜間
補強部材取付 シール材含む	56.40	t			
補強部材取付 現道上からの部材荷揚をする場合					第0008号 単価表
4 現場溶接					
すみ肉脚長6mm換算	0.5	m			
現場溶接 すみ肉脚長6mm					

- 30 -

大 阪 市

00001122263

: 訂正箇所

訂正箇所 (誤)

Y3999
既設部材撤去工

工 種 明 細 書

工種第0010号 明細書

頁0-0033

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
4 既設部材撤去工 ガス切断切削仕上 (平滑仕上げ) 撤去板厚 $6 \leq t \leq 10$ 桁外面	11	m			
ガス切断切削仕上工 撤去板厚 $6 \leq t \leq 10$					第0025号 単価表
4 既設部材撤去工 ガス切断切削仕上 (平滑仕上げ) 撤去板厚 $10 < t \leq 15$ 桁外面	4	m			
ガス切断切削仕上工 撤去板厚 $10 < t \leq 15$ 桁外面					第0026号 単価表
4 既設部材撤去工 ガス切断切削仕上 (平滑仕上げ) 撤去板厚 $20 < t \leq 25$ 桁外面	1	m			
ガス切断切削仕上工 撤去板厚 $20 < t \leq 25$					第0027号 単価表
4 既設部材撤去工 ガス切断切削仕上 (平滑仕上げ) 撤去板厚 $10 < t \leq 15$ 箱桁内面	7	m			
ガス切断切削仕上工 撤去板厚 $10 < t \leq 15$ 箱桁内面					
4 既設部材撤去工 ガス切断切削仕上 (平滑仕上げ) 撤去板厚 $20 < t \leq 25$ 箱桁内面	1	m			
ガス切断切削仕上工 撤去板厚 $20 < t \leq 25$ 箱桁内面					第0028号 単価表
4 既設部材撤去工 既設マンホール撤去	12	箇所			
既設部材撤去工 既設マンホール撤去					第0029号 単価表

- 35 -

大 阪 市

00001122263

訂正箇所 (正)

Y3999
既設部材撤去工

工 種 明 細 書

工種第0010号 明細書

頁0-0033

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
既設部材撤去工 ガス切断切削仕上 (平滑仕上げ) 撤去板厚 $6 \leq t \leq 10$ 桁外面	11	m			
ガス切断切削仕上工 撤去板厚 $6 \leq t \leq 10$					
既設部材撤去工 ガス切断切削仕上 (平滑仕上げ) 撤去板厚 $6 \leq t \leq 10$ 桁内面	3	m			第0025号 単価表
ガス切断切削仕上工 撤去板厚 $6 \leq t \leq 10$ 桁内面					第0026号 単価表
既設部材撤去工 ガス切断切削仕上 (平滑仕上げ) 撤去板厚 $10 < t \leq 15$ 桁外面	4	m			
ガス切断切削仕上工 撤去板厚 $10 < t \leq 15$ 桁外面					第0027号 単価表
既設部材撤去工 ガス切断切削仕上 (平滑仕上げ) 撤去板厚 $20 < t \leq 25$ 桁外面	1	m			
ガス切断切削仕上工 撤去板厚 $20 < t \leq 25$					第0028号 単価表
既設部材撤去工 ガス切断切削仕上 (平滑仕上げ) 撤去板厚 $10 < t \leq 15$ 箱桁内面	7	m			
ガス切断切削仕上工 撤去板厚 $10 < t \leq 15$ 箱桁内面					
既設部材撤去工 ガス切断切削仕上 (平滑仕上げ) 撤去板厚 $20 < t \leq 25$ 箱桁内面	1	m			
ガス切断切削仕上工 撤去板厚 $20 < t \leq 25$ 箱桁内面					第0029号 単価表

大 阪 市

00001122263

訂正箇所 (誤)

見積参考資料 (54ページ) 頁0 - 0052 1位単価表 第0011号 単価表 細別の修正

V0006B41
部材取付工

1 位 単 価 表

第0011号 単価表 (1 基 当り)

頁0-0052

外梁 77デレンクレン60t吊含む ール材充填含む

部材質量2000kg以上

名 称 ・ 規 格	数 量	単 位	単 価 (円)	金 額 (円)	備 考
部材取付工 外梁 部材質量2000kg以上	1	基			第0012号 単価表
鋼板接着用ソル材 ニホシ系	62.643	kg			材料費
単位当り	1	基			

- 54 -

大 阪 市

00001122263

: 訂正箇所

V0006B41
部材取付工

1 位 単 価 表

第0011号 単価表
(1 基 当り)

頁0-0052

外梁 シール材充填含む

部材質量2000kg以上

名 称 ・ 規 格	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
部材取付工 外梁 部材質量2000kg以上	1	基			第0012号 単価表
鋼板接着用シール材 エポキシ系	62.643	kg			材料費
単位当り	1	基			

訂正箇所 (誤)

見積参考資料 (62ページ) 頁0 - 0060 1位単価表 第0019号 単価表 細別の修正

V0007A1
補強部材取付
平均質量200kg以上

1 位 単 価 表

第0019号 単価表 (1.4 t 当り) 頁0-0060

ラッパレンクレーン25t吊含む

名 称 ・ 規 格	数	量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
橋梁世話役	1		人			
橋梁特殊工	4		人			
普通作業員	2		人			
諸雑費	15		%			
合計	1.4		t			
単位当り	1		t			

-62-

大 阪 市

00001122263

: 訂正箇所

訂正箇所（正）

見積参考資料（62ページ） 頁0 - 0060 1位単価表 第0019号 単価表 細別の修正

V0007A1
補強部材取付
平均質量200kg以上

1 位 単 価 表

第0019号 単価表
(1.4 t 当り)

頁0-0060

名 称 ・ 規 格	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
橋梁世話役	1	人			
橋梁特殊工	4	人			
普通作業員	2	人			
諸雑費	15	%			
合計	1.4	t			
単位当り	1	t			

訂正箇所（正）

見積参考資料（69ページ） 頁0 - 0067 1位単価表 第0026号 単価表 工種（既設部材撤去工）の追加

V10141
ガス切断切削仕上工

1 位 単 価 表

第0026号 単価表
(2 m 当り)

頁0-0067

撤去板厚 $6 \leq t \leq 10$

桁内面

名称・規格	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
橋梁世話役	1	人			
橋梁特殊工	2.7	人			
諸雑費	33	%			
合計	2	m			
単位当り	1	m			

訂正箇所 (誤)

見積参考資料 (78ページ) 頁0 - 0076 1位単価表 第0035号 単価表 足場数量の修正

YSB685A1
足場工

1 位 単 価 表

第0035号 単価表 (1 式 当り) 頁0-0076

主体・中段足場、朝顔、板張・シート張防護、

側面塗装用足場

当板補強用

名 称 ・ 規 格	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
主体足場 (パイプ吊り足場) アーチ 供用月数10.7月 設置・撤去+賃料	2,998	m 2			
中段足場 アーチ 供用月数10.7月 設置・撤去+賃料	2,998	m 2			
朝顔 アーチ 両側朝顔 供用月数10.7月 設置・撤去+賃料	1,899	m 2			
板張防護工 (両側朝顔) 設置・撤去+賃料 供用月数10.7月	1,899	m 2			
シート張防護工 (両側朝顔) 設置・撤去+賃料 供用月数10.7月	1,899	m 2			
側面塗装足場 供用月数10.7月	791	m 2			
シート張防護工 (側面塗装) 設置・撤去+賃料 供用月数10.7月	791	m 2			
単位当り	1	式			

-78-

大 阪 市

00001122263

: 訂正箇所

訂正箇所 (正)

見積参考資料 (79ページ) 頁0 - 0077 1位単価表 第0036号 単価表 足場数量の修正

YSB685A1
足場工

1 位 単 価 表

第0036号 単価表
(1 式 当り)

頁0-0077

主体・中段足場、朝顔、板張・シート張防護、 側面塗装用足場 当板補強用

名 称 ・ 規 格	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
主体足場 (パイプ吊り足場) アーチ 供用月数10.7月 設置・撤去+賃料	4,015	m ²			
中段足場 アーチ 供用月数10.7月 設置・撤去+賃料	1,899	m ²			
朝顔 アーチ 両側朝顔 供用月数10.7月 設置・撤去+賃料	1,899	m ²			
板張防護工 (両側朝顔) 設置・撤去+賃料 供用月数10.7月	1,899	m ²			
シート張防護工 (両側朝顔) 設置・撤去+賃料 供用月数10.7月	1,899	m ²			
側面塗装足場 供用月数10.7月	791	m ²			
シート張防護工 (側面塗装) 設置・撤去+賃料 供用月数10.7月	791	m ²			
単位当り	1	式			

-79-

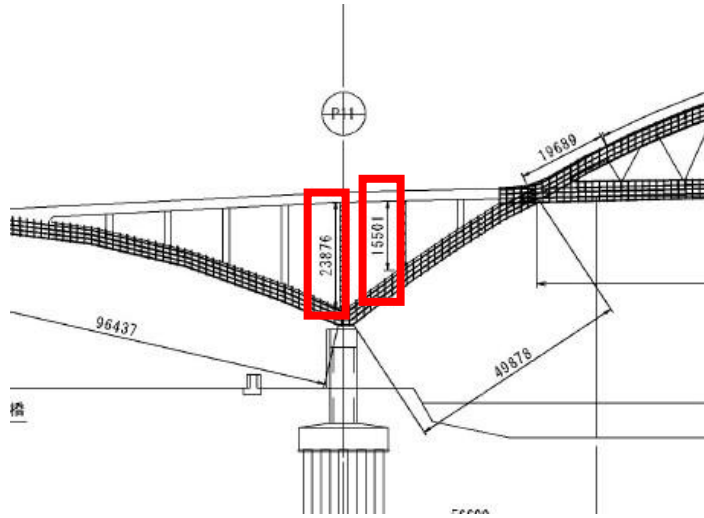
大 阪 市

00001122263

: 訂正箇所

訂正箇所 (誤)

見積参考資料 図番3/3 足場参考図 (その3) 足場数量の修正



【主体足場、中段足場、朝顔、板張り防護、シート張り防護、湿式塗膜剥離剤工用養生設備】(夜間)

ST-1	9.51×4.00×2	76.08m ²
ST-2	7.31×4.00×2	58.48m ²
ST-3	5.85×4.00×2	46.80m ²
ST-5	4.37×4.00×2	34.96m ²
ST-6	4.19×4.00×1	16.76m ²
上横支材補強用足場計		233.08m ²

【側面塗膜用足場、側面塗膜用シート張り防護】

H-5	23.87×1.50×4	143.22m ²
H-6	15.50×1.50×4	93.00m ²
支柱補強用足場計		236.20m ²
7-子桁	346.96×0.80×2	555.13m ²
合計		791.35m ²

【主体足場、中段足場】

L-1	16.97×4.00	67.88m ²
L-2	17.71×4.00	70.84m ²
L-7	20.53×4.00	82.12m ²
L-8	17.61×4.00	70.44m ²
下横支材補強用足場計		291.28m ²
P11	19.99×4.00	79.96m ²
対横構補強用足場計		79.96m ²
(25.00+18.47)/2×49.87		1083.92m ²
18.47×138.61		2560.13m ²
補剛桁補強用足場計		2626.79m ²
合計		2998.03m ²

【登り梯橋】

登り梯橋	35.4m
------	-------

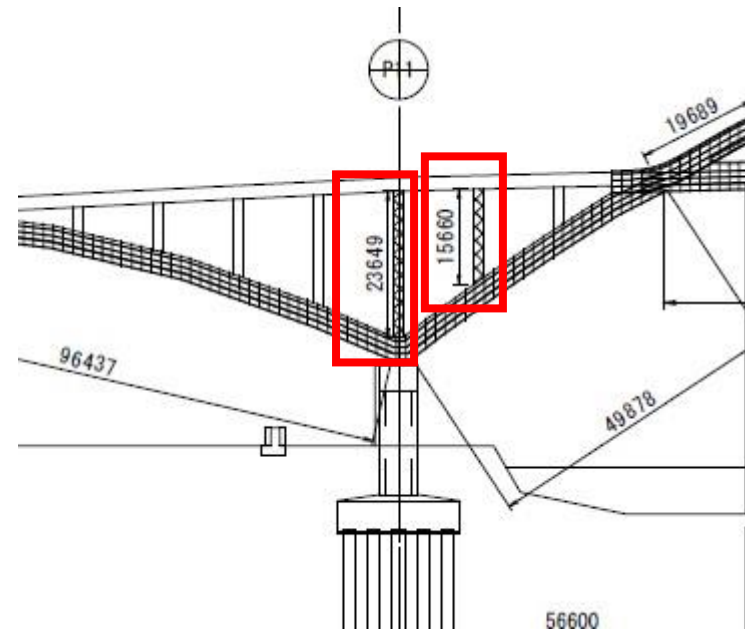
【朝顔、板張り・シート張り防護、湿式塗膜剥離剤工用養生設備】

補剛桁	18.47×82.74	1528.20m ²
下横支材補強用足場計		291.28m ²
対横構補強用足場計		79.96m ²
合計		1899.44m ²

 : 訂正箇所

訂正箇所 (正)

見積参考資料 図番3/3 足場参考図 (その3) 足場数量の修正



【主体足場、中段足場、朝顔、板張り防護、シート張り防護、湿式塗膜剥離剤工用養生設備】(夜間)

ST-1	9.51×4.00×2	76.08m ²
ST-2	7.31×4.00×2	58.48m ²
ST-3	5.85×4.00×2	46.80m ²
ST-5	4.37×4.00×2	34.96m ²
ST-6	4.19×4.00×1	16.76m ²
上横支材補強用足場計		233.08m ²

【側面塗膜用足場、側面塗膜用シート張り防護】

H-5	23.64×1.50×4	142.84m ²
H-6	15.66×1.50×4	93.96m ²
支柱補強用足場計		236.80m ²
7-子桁	346.96×0.80×2	555.13m ²
合計		791.93m ²

【主体足場】

L-1	16.97×4.00	67.88m ²
L-2	17.71×4.00	70.84m ²
L-7	20.53×4.00	82.12m ²
L-8	17.61×4.00	70.44m ²
下横支材補強用足場計		291.28m ²
P11	19.99×4.00	79.96m ²
対横構補強用足場計		79.96m ²
(25.00+18.47)/2×49.87		1083.92m ²
18.47×138.61		2560.13m ²
補剛桁補強用足場計		3644.04m ²
合計		4015.28m ²

【登り梯橋】

登り梯橋	35.4m
------	-------

【中段足場、朝顔、板張り・シート張り防護、湿式塗膜剥離剤工用養生設備】

補剛桁	18.47×82.74	1528.20m ²
下横支材補強用足場計		291.28m ²
対横構補強用足場計		79.96m ²
合計		1899.44m ²

 : 訂正箇所