

「端建蔵橋架替工事-2」

- ・ 工事設計書及び見積参考資料の一部に記載誤りがありました。次の正誤表をご確認ください。

訂正箇所（誤）

工事設計書 頁0 - 0006 工事明細書 工種第0001号明細書

Y0J0021Y  
桁製作工(材料費)

工 種 明 細 書

工種第0001号 明細書

頁0-0006

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
製作加工 鋼材費(鋼板) SS400 t≦25mm	29.68	t			
製作加工 鋼材費(鋼板) SM400A t≦25mm	410.19	t			

訂正箇所（正）

工事設計書 頁0 - 0006 工事明細書 工種第0001号明細書

Y0J0021Y  
桁製作工(材料費)

工 種 明 細 書

工種第0001号 明細書

頁0-0006

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
製作加工 鋼材費(鋼板) SS400 t≦25mm	29.68	t			
製作加工 鋼材費(鋼板) SM400A t≦25mm	410.06	t			
製作加工 鋼材費(鋼板) SM400A t≦38mm 付属物	0.12	t			

: 訂正箇所

Y0J2D26H  
橋梁用防護柵工

## 工 種 明 細 書

工種第0015号 明細書

頁0-0025

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
鉄筋工 SD345 D13 鉄筋工・加工・組立共	4.74	t			材工共
鉄筋工 SD295 D13 鉄筋工・加工・組立共	0.29	t			材工共
型枠工 一般型枠	369	m <sup>2</sup>			材工共
コンクリート 24-12-25高炉B	89.1	m <sup>3</sup>			材工共
目地板 瀝青繊維目地板 t=10mm	2	m			材工共
トップレール高欄設置工					材工共

 : 訂正箇所

Y0J2D26H  
橋梁用防護柵工

## 工 種 明 細 書

工種第0015号 明細書

頁0-0025

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
鉄筋工 SD345 D13 鉄筋工・加工・組立共					材工共
	4.74	t			
鉄筋工 SD295 D13 鉄筋工・加工・組立共					材工共
	0.29	t			
型枠工 一般型枠					材工共
	369	m <sup>2</sup>			
コンクリート 24-12-25高炉B					材工共
	89.1	m <sup>3</sup>			
目地板 瀝青繊維目地板 t=10mm					材工共
	2	m <sup>2</sup>			

 : 訂正箇所

訂正箇所

誤

正

特記仕様書 別紙-12  
(塗装)

【塗装仕様：溶接部の塗装仕様 F-13 塗装系(一般部塗装系(C-5))】

塗装工程	塗料名	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> )	目標膜厚 (μm)	塗装間隔	
現場	素地調整	ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2		4時間以内	
	防食下地	有機ジンクリッチペイント	600 (300×2)	75	1日～10日
	下塗	変性エポキシ樹脂塗料下塗	240 (200)	60	
	下塗	変性エポキシ樹脂塗料下塗	240 (200)	60	1日～10日
	中塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	170 (140)	30	1日～10日
	上塗	ふっ素樹脂塗料上塗	140 (120)	25	1日～10日

- ※1. 塗料使用量：スプレーとし、(\*\*\* )ははけ、ローラー塗りの場合を示す。
- ※2. プライマーの塗膜は総合膜厚に加えない。
- ※3. 母材と添接板の接地面は、製作工場の無機ジンクリッチペイントまで塗付する。

【塗装仕様：溶接部の塗装仕様 F-14 塗装系(一般部塗装系(D-5))】

塗装工程	塗料名	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> )	目標膜厚 (μm)	塗装間隔	
現場	素地調整	ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2		4時間以内	
	防食下地	有機ジンクリッチペイント	600 (300×2)	75	1日～10日
	下塗	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	1100 (500×2)	300	

- ※1. 塗料使用量：スプレーとし、(\*\*\* )ははけ、ローラー塗りの場合を示す。

【塗装仕様：溶接部の塗装仕様 F-13 塗装系(一般部塗装系(C-5))】

塗装工程	塗料名	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> )	目標膜厚 (μm)	塗装間隔	
現場	素地調整	動力工具処理 ISO St 3		4時間以内	
	防食下地	有機ジンクリッチペイント	600 (300×2)	75	1日～10日
	下塗	変性エポキシ樹脂塗料下塗	240 (200)	60	
	下塗	変性エポキシ樹脂塗料下塗	240 (200)	60	1日～10日
	中塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	170 (140)	30	1日～10日
	上塗	ふっ素樹脂塗料上塗	140 (120)	25	1日～10日

- ※1. 塗料使用量：スプレーとし、(\*\*\* )ははけ、ローラー塗りの場合を示す。
- ※2. プライマーの塗膜は総合膜厚に加えない。
- ※3. 母材と添接板の接地面は、製作工場の無機ジンクリッチペイントまで塗付する。

【塗装仕様：溶接部の塗装仕様 F-14 塗装系(一般部塗装系(D-5))】

塗装工程	塗料名	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> )	目標膜厚 (μm)	塗装間隔	
現場	素地調整	動力工具処理 ISO St 3		4時間以内	
	防食下地	有機ジンクリッチペイント	600 (300×2)	75	1日～10日
	下塗	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	1100 (500×2)	300	

- ※1. 塗料使用量：スプレーとし、(\*\*\* )ははけ、ローラー塗りの場合を示す。

: 訂正箇所

訂正箇所 (誤)

見積参考資料 頁0 - 0006 工事明細書 工種第0001号明細書

YOJ0021Y  
桁製作工(材料費)

工 種 明 細 書

工種第0001号 明細書

頁0-0006

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
製作加工 鋼材費(鋼板) SS400 t≤25mm					
	29.68	t			
鋼材費(鋼板) SS400 t≤25mm 寸法エクストラ含む(トラス・アーチ形式)					
製作加工 鋼材費(鋼板) SM400A t≤25mm					
	410.19	t			
鋼材費(鋼板) SM400A t≤25mm 寸法エクストラ含む(トラス・アーチ形式)					

訂正箇所 (正)

見積参考資料 頁0 - 0006 工事明細書 工種第0001号明細書

YOJ0021Y  
桁製作工(材料費)

工 種 明 細 書

工種第0001号 明細書

頁0-0006

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
製作加工 鋼材費(鋼板) SS400 t≤25mm					
	29.68	t			
鋼材費(鋼板) SS400 t≤25mm 寸法エクストラ含む(トラス・アーチ形式)					
製作加工 鋼材費(鋼板) SM400A t≤25mm					
	410.06	t			
鋼材費(鋼板) SM400A t≤25mm 寸法エクストラ含む(トラス・アーチ形式)					
製作加工 鋼材費(鋼板) SM400A t≤38mm 付属物					
	0.12	t			
鋼材費(鋼板) SM400A t≤38mm 付属物					

: 訂正箇所

## 訂正箇所（誤）

見積参考資料 頁0 - 0007 工事明細書 工種第0001号明細書

Y0J0021Y  
桁製作工(材料費)

## 工 種 明 細 書

工種第0001号 明細書

頁0-0007

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
4 製作加工 鋼材費(鋼板) SM490YB t≤25mm					
	151.27	t			
鋼材費(鋼板) SM490YA t≤25mm 寸法エクストラ含む(トラス・アーチ形式)					

## 訂正箇所（正）

見積参考資料 頁0 - 0007 工事明細書 工種第0001号明細書

Y0J0021Y  
桁製作工(材料費)

## 工 種 明 細 書

工種第0001号 明細書

頁0-0007

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
4 製作加工 鋼材費(鋼板) SM490YA t≤25mm					
	132.39	t			
鋼材費(鋼板) SM490YA t≤25mm 寸法エクストラ含む(トラス・アーチ形式)					
4 製作加工 鋼材費(鋼板) SM490YB t≤25mm					
	151.27	t			
鋼材費(鋼板) SM490YB t≤25mm 寸法エクストラ含む(トラス・アーチ形式)					

 : 訂正箇所

Y0J2D26H  
橋梁用防護柵工

## 工 種 明 細 書

工種第0015号 明細書

頁0-0033

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
鉄筋工 SD345 D13 鉄筋工・加工・組立共	4.74	t			材工共
鉄筋工 SD345 D13 一般構造物,標準作業 施工規模10t未満					太径鉄筋の割合10%未満
鉄筋工 SD295 D13 鉄筋工・加工・組立共	0.29	t			材工共
鉄筋工 SD295 D13 一般構造物,標準作業 施工規模10t未満					太径鉄筋の割合10%未満
型枠工 一般型枠	369	m <sup>2</sup>			材工共
型枠 一般型枠 鉄筋・無筋構造物					
コンクリート 24-12-25高炉B	89.1	m <sup>3</sup>			材工共
コンクリート 無筋・鉄筋構造物 コンクリートポンプ車打設					
目地板 瀝青繊維目地板 t=10mm	2	m			材工共
目地板 瀝青繊維質目地板 t=10mm					



Y0J2D26H  
橋梁用防護柵工

## 工 種 明 細 書

工種第0015号 明細書

頁0-0033

細 別	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
鉄筋工 SD345 D13 鉄筋工・加工・組立共	4.74	t			材工共
鉄筋工 SD345 D13 一般構造物,標準作業 施工規模10t未満					太径鉄筋の割合10%未満
鉄筋工 SD295 D13 鉄筋工・加工・組立共	0.29	t			材工共
鉄筋工 SD295 D13 一般構造物,標準作業 施工規模10t未満					太径鉄筋の割合10%未満
型枠工 一般型枠	369	m <sup>2</sup>			材工共
型枠 一般型枠 鉄筋・無筋構造物					
コンクリート 24-12-25高炉B	89.1	m <sup>3</sup>			材工共
コンクリート 無筋・鉄筋構造物 コンクリートポンプ車打設 設計日打設量10m <sup>3</sup> 以上100m <sup>3</sup> 未満 一般養生					延長なし
目地板 瀝青繊維目地板 t=10mm	2	m <sup>2</sup>			材工共
目地板 瀝青繊維質目地板 t=10mm					

 : 訂正箇所



訂正箇所（誤）

見積参考資料 頁0 - 0055 工事明細書 工種第0013号単価表

VK003  
橋体降下作業

2 位 単 価 表

第0013号 単価表  
( 1 m 当り ) 頁0-0055

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
橋梁世話役	1	人			
橋梁特殊工	6	人			
話雑費	4	%			
**単位当り**	1	m			

: 訂正箇所

訂正箇所（正）

見積参考資料 頁0 - 0055 工事明細書 工種第0013号明細書

VK003  
橋体降下作業

2 位 単 価 表

第0013号 単価表  
( 1 m 当り ) 頁0-0055

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
橋梁世話役	2	人			
橋梁特殊工	12	人			
話雑費	4	%			
**単位当り**	1	m			

: 訂正箇所

VKD001  
係留コンクリートブロック

## 2 位 単 価 表

第0032号 単価表  
( 1 基 当り ) 頁0-0074

名称・規格	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
コンクリート 無筋・鉄筋構造物 コンクリートポンプ車打設	21	m <sup>3</sup>			
鉄筋工 SD345 D13 構造物種別による補正なし	0.02	t			
丸鋼 SS400 D100	0.27	t			
鉄筋加工費	1	個			
型枠 一般型枠 鉄筋・無筋構造物	31	m <sup>2</sup>			
円形型枠 Φ200	22	m			
**単位当り**	1	基			

 : 訂正箇所

VKD001  
係留コンクリートブロック

## 2 位 単 価 表

第0032号 単価表  
( 1 基 当り )

頁0-0074

名称・規格	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
コンクリート 無筋・鉄筋構造物 コンクリートポンプ車打設 設計日打設量10m3以上100m3未満 一般養生	21	m <sup>3</sup>			延長なし
鉄筋工 SD345 D13 一般構造物,標準作業 施工規模10 t 未満	0.02	t			太径鉄筋の割合10%未満
丸鋼 SS400 D100	0.27	t			
鉄筋加工費	1	個			
型枠 一般型枠 鉄筋・無筋構造物	31	m <sup>2</sup>			
円形型枠 Φ200	22	m			
**単位当り**	1	基			

 : 訂正箇所